建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：云南滇大饲料有限公司浓缩饲料及预混合饲料生产线扩建项目

建设单位（盖章）：云南滇大饲料有限公司

编制日期：2025年3月

中华人民共和国生态环境部制

现场照片

|  |  |
| --- | --- |
| IMG_20230202_155516  2024.11.25 | aa3418666abcedeeb66eb8022eb852b  2024.11.25 |
| 办公室 | 工程师现场勘察照片 |
| IMG_20240924_112213  2024.11.25 | IMG_20240924_114101  2024.11.25 |
| 拟建生产线位置 | 拟建筒仓位置 |
| IMG_20230202_154015  2024.11.25 | IMG20160607174938  2024.11.25 |
| 成品库 | 原料库 |
| 2bcb10516b24687d0b20d652e969885  2024.11.25 | IMG_20230202_154933  2024.11.25 |
| 危废暂存间 | 厂区绿化 |

目录

[一、建设项目基本情况 1](#_Toc2204)

[二、建设项目工程分析 2](#_Toc32221)0

[三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准](#_Toc12048) 61

[四、主要环境影响和保护措施 65](#_Toc18657)

[五、环境保护措施监督检查清单 93](#_Toc5555)

[六、结论 95](#_Toc29771)

**附件**

附件1：委托书

附件2：营业执照

附件3：备案证

附件4：宜良县环境保护局关于对《云南滇大饲料有限公司年产32万吨优质安全饲料生产线一期十万吨建设项目环境影响报告书》的批复（宜环保〔2014〕83号）

附件5：宜良环境保护局关于《年产6万吨反刍动物饲料生产线技术改造项目环境影响报告表》的批复（宜环保〔2017〕52号）

附件6：昆明市生态环境局宜良分局关于《云南滇大饲料有限公司年产6万吨浓缩料生产线扩建项目环境影响报告表》的批复

附件7：浓缩料项目验收意见及签到表

附件8：更换膨化机及新增两个排气筒登记表

附件9：登记回执

附件10：危废处置协议

附件11：应急预案备案表

附件12：云南滇大饲料有限公司2024年检检测报告

附件13：技术服务合同

附件14：内审及进度表

附件15：公示截图

**附图**

附图1：项目地理位置图

附图2：水系图

附图3：项目周边关系图

附图4：项目总平面布置图

附图5：生产车间平面布置图

附图6：项目与宜良产业园区总体规划(2021-2035)用地规划位置关系图

附图7：项目与宜良产业园区总体规划(2021-2035)产业功能布局规划位置关系图

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 云南滇大饲料有限公司浓缩饲料及预混合饲料生产线扩建项目 | | |
| 项目代码 | 2411-530125-04-02-301172 | | |
| 建设单位联系人 | 王\*\* | 联系方式 | 138\*\*\*\*\*\*\*\* |
| 建设地点 | 云南省（自治区）昆明市宜良县（区）北古城乡（街道）宜良工业园区饲料产业基地（具体地址） | | |
| 地理坐标 | （103度11分40.651秒，25度59分49.011秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | C1329其他饲料加工 | 建设项目  行业类别 | 1. 农副食品加工业15.饲料加工 |
| 建设性质 | □新建（迁建）  □改建  ☑扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 宜良县发展和改革局 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | 3206.86 | 环保投资（万元） | 26 |
| 环保投资占比（%） | 0.81 | 施工工期 | 12个月 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是 | 用地（用海）  面积（m2） | 2260 |
| 专项评价设置情况 | 根据《设项目环境影响报告表编制技术指南（污染响类）（试行）》，建设项目产生的生态环境影响需要深入论证的，应按照环境影响评价相关技术导则开展专项评价工作。根据建设项目特点和涉及的环境敏感区类别，确定专项评价的类别。  **表1-1专项评价设置原则表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 专项评价的类别 | 设置原则 | 本项目情况 | 设置与否 | | 大气 | 排放废气中含有有毒有害污染物、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外500m围内有环境空气保护目标的建设项目 | 本扩建项目排放的废气主要为颗粒物，不含有毒有害污染物 | 否 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外运污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 本扩建项目无新增废水产生 | 否 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储超过临界量的建设项目 | 本项目涉及的环境风险物质储量未超过临界量，故本评价不设置环境风险专项评价 | 否 | | 生态 | 取水口下游500m范围有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和回游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 本扩建项目不从河道直接取水 | 否 | | 海洋 | 直接向海洋排放污染物的海洋工程建设项目 | 本扩建项目不涉及海洋工程建设项目 | 否 | | 地下水 | 涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区 | 本扩建项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区 | 否 |   注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物(不包括无排放标准的污染物)  2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169)附录B、附录C。  综上，本次环评不设置专项评价。 | | |
| 规划情况 | 规划名称：《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）》  审批机关：昆明市人民政府  审批文件名称及文号：《昆明市人民政府关于云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）的批复》（昆政复〔2024〕6号） | | |
| 规划环境影响  评价情况 | 规划环境影响评价文件名称：《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书》  审查机关：昆明市生态环境局  审查文件名称及文号：《昆明市生态环境局关于<云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书>审查意见的函》（昆环审〔2023〕12号） | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 1、《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）》符合性分析  根据《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）》，云南宜良产业园区总规划面积10.18km2，规划结构为“一轴、两心、两组团”，包括北古城、木龙两个产业发展组团，规划引导园区产业形成“六片”的产业空间布局，即：新材料及先进装备制造产业园区、生物医药产业区、绿色建材及配套物流区、黑色金属冶炼及压延加工产业区、特色轻工产业区、物流及加工制造产业区。新材料及先进装备制造产业园区位于木龙组团北部，以发展新材料、先进装备制造集群为主；生物医药产业区位于木龙组团南部，以发展生物医药产业集群为主；绿色建材及配套物流区位于北古城组团中、东部，以发展绿色建材及配套物流产业为主；黑色金属冶炼及压延加工产业区位于北古城组团中部，以发展黑色金属冶炼及压延加工产业为主；特色轻工产业区位于北古城组团西北部，以发展特色轻工业产业集群为主；物流及加工制造产业区位于北古城组团西南部，以发展物流及加工制造产业区为主。  经与“产业功能布局规划图”叠图分析，本项目位于云南宜良产业园区特色轻工产业区，该项目主要生产饲料，属于轻工产业，项目符合园区产业定位；经与“用地规划图”叠图分析，本项目用地性质属二类工业用地，项目用地符合园区用地规划。  综上，本项目与《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）》产业定位、土地利用规划相符。  2、与《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书》符合性分析  根据《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书》，规划环评提出的工业项目入驻要求如下：  **表1-2项目与规划环评相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **报告书准入要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 空间布局 | ①禁止不符合产业政策、不符合片区产业定位企业入驻。  ②黑色金属冶炼项目应符合《国家发展改革委关于钢铁冶炼项目备案管理的意见》（发改产业〔2021〕594号）、《工业和信息化部关于印发钢铁行业产能置换实施办法的通知》（工信部原〔2021〕46号）、《关于促进钢铁工业高质量发展的指导意见》（工信部联原〔2022〕6号）、《工业重点领域能效标杆水平和基准水平（2023年版）》（发改产业〔2023〕723号）等的要求。  ③北古城组团禁止发展农林、房地产（规划居住区除外）、食品、医药等易受冶金、化工、建材行业污染影响的行业；农产品加工园区禁止发展易对食品加工生产造成污染影响的冶金、化工、建材等行业。  ④限制机电产品制造等高耗水和水污染严重企业。 | ①本项目符合产业政策、符合片区产业定位企业入驻。  ②本项目不属于黑色金属冶炼项目。  ③本项目为饲料加工项目，不属于农林、房地产（规划居住区除外）、食品、医药等易受冶金、化工、建材行业污染影响的行业；  ④本项目不属于机电产品制造等高耗水和水污染严重企业。 | 符合 | | 污染物排放管控 | ①在南盘江水质达标前，规划区涉及重点行业和“两高”行业项目新增废水主要污染物排放总量，实行超标污染物倍量削减替代，未超标污染物等量削减替代；其他行业新增废水主要污染物排放总量，应按照区域管控要求进行污染物削减替代。  ②规划区涉及重点行业和“两高”行业项目新增废气主要污染物排放总量，实行超标污染物倍量削减替代，未超标污染物等量削减替代；其他行业新增废气主要污染物排放总量，应按照区域管控要求进行污染物削减替代。  ③黑色金属冶炼、水泥项目排放水平需满足超低排放要求。  ④保证污染物达标排放，同时满足规划区总量控制要求。在南盘江水质达标前，废水污染物排放维持现状水平。  ⑤入驻企业产生的各种工业固体废物，应满足“减量化、资源化、无害化”要求，实现废物的综合利用。 | ①项目无废水产生；  ②项目不属于重点行业和“两高”行业，废气污染物为颗粒物，不排放主要污染物；  ③本项目不属于黑色金属冶炼、水泥行业；④项目无废水产生；  ⑤本次评价已提出固体废物“减量化、资源化、无害化”要求及处置措施 | 符合 | | 环境风险防控 | 制定突发环境事件应急预案，完善风险管理机制，加强风险控制防范。建立区域环境监测制度，加强规划实施的跟踪监测与管理。对园区地表水、地下水、空气、土壤、噪声等进行系统监测，适时跟踪环境质量变化情况，根据监测情况及时采取相应环保措施。 | 本次评价已提出修编突发环境事件应急预案、备案及演练要求； | 符合 | | 资源开发效率要求 | ①资源开发效率要求，按照国家及地方清洁生产等相关政策要求执行。  ②入驻企业工业用水重复利用率不低于80%。  ③入驻企业工业用水鼓励优先使用再生水，禁止无相关许可手续取用地下水作为生产用水。 | 本项目不涉及各类资源开发利用；项目生产工艺不使用水，无工业用水； | 符合 |   通过表1-2对照分析，本项目与《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书》中环境准入要求规定不冲突。  3、与规划环评审查意见符合性分析  本项目与《昆明市生态环境局关于<云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书>审查意见的函》（昆环审〔2023〕12号）的相符性分析见表1-3。  **表1-3项目与规划环评审查意见相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 审查意见要求 | 本项目情况 | 符合性 | | （一）坚持绿色、低碳、高质量发展理念，完善和加强规划引导，落实生态环境分区管控要求，区域统筹保护好生态空间。根据区域发展战略，坚持生态优先、高效集约发展。加强与国土空间规划的协调衔接，依据“三区三线”的划定成果，统筹优化规划区涉及限制开发区域（农产品主产区）的发展方向，优化调整园区产业及规划范围。结合“三线一单”生态环境分区管控要求，进一步优化调整发展定位、功能布局、产业结构、实施时序和发展规模。布局开发应确保满足国土空间管控和生态环境分区管控相关要求，产业开发应符合国家产业政策和相关规划。《规划》产业发展应与生态环境保护、人居环境安全相协调，引导园区生态优先，低碳化、绿色化、循环化发展。积极推进园区内企业“煤改气、煤改电”工程，促进园区绿色低碳发展。确立园区发展与区域水质改善程度的联动机制，确保规划实施与环境保护目标的协调统一。 | 根据其他符合性分析，项目与《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023年）》相关要求不冲突。本项目主要生产饲料，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于产业政策中的限制类和淘汰类，符合国家产生政策。项目生产过程中能源消耗主要为电能，属于清洁能源，项目选用节能设备，降低能源消耗。运营期产生的污染物采取环评提出的污染防治措施后均能达标排放，企业清洁生产水平高，满足绿色、低碳发展要求。 | 符合 | | （二）进一步优化空间布局，加强空间管控，严格保护环境敏感区，严禁开展不符合管控要求的各类开发和建设活动。大气环境弱扩散重点管控单元内应优化产业布局，邻近居住用地的工业用地避免布置大气污染较重的企业。工业用地与人口密集区、基本农田等敏感区间应设置绿化隔离带，留出必要的防护距离，缓解敏感区、居住区和工业布局距离较近的布局性环境风险问题。园区周边的南盘江河道应严格执行《昆明市河道管理条例》的相关要求。 | 本项目位于云南宜良工业园区重点管控单元，不属于大气环境弱扩散重点管控单元；项目符合《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）》产业定位、土地利用规划。项目不涉及有毒有害气体的排放，周边500m范围内无村庄，运营期产生废气采取环评提出治理措施后能够达标排放，对周边大气环境影响较小。 | 符合 | | （三）着力推动园区产业结构调整和转型升级  按照《云南省人民政府办公厅关于推动落后和低端低效产能退出的实施意见》（云政办发〔2022〕17号）相关要求，依法依规淘汰落后产能，推动限制类产能退出或升级改造。加快能源结构升级改造，鼓励使用清洁能源，促进区域环境质量改善。推进技术研发型、创新型产业发展，提升产业的技术水平和园区的绿色循环化水平。  从区域环境质量改善和环境风险防范角度，进一步优化各个组团产业选择。根据《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》（环大气〔2019〕35号）的要求，严禁新增钢铁冶炼产能，新改扩建（含搬迁）钢铁项目要严格执行产能置换实施办法，按照钢铁企业超低排放指标要求，同步配套建设高效脱硫、脱硝、除尘设施，落实物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放管控措施，大宗物料和产品采取清洁方式运输。水泥企业应适时推进超低排放改造。针对现有不符合本规划产业定位的企业，禁止除减污降碳、节能降耗和超低排放改造外任何形式的改扩建，根据地方管理要求逐步进行搬迁、关停。 | 本项目主要生产饲料，对照《云南省人民政府办公厅关于推动落后和低端低效产能退出的实施意见》（云政办发〔2022〕17号），项目不属于淘汰落后产能和限制类产能。项目生产过程中能源消耗主要为电能，属于清洁能源，项目选用节能设备，降低能源消耗。运营期产生的污染物采取环评提出的污染防治措施后均能达标排放，对区域环境质量影响较小；不涉及钢铁冶炼 | 符合 | | （四）严守环境质量底线，强化生态环境分区管控  根据“三线一单”、国家和地方有关大气污染防治的相关要求，严格执行大气污染物总量管控要求。园区入驻排污单位应采用先进的生产工艺路线、装备、清洁能源与原料，从源头上控制污染物的产生。现有排污单位应加强环境管理水平，确保各项污染物稳定达标排放、区域环境质量达标。  加快建设园区配套污水处理厂和中水处理厂，并同步建设污水、雨水及中水回用管网。做好“雨污分流”、“清污分流”，做好废水及初期雨水收集处理、强化中水回用。高度重视园区废水收集、处理、回用、排放的环境管理，提升园区中水回用水平，制定园区中水回用方案并加快实施。按要求开展入河排污口论证，区域水环境质量未达到水质目标前，除园区已设置入河排污口外，严格控制新设、改设或者扩大排污口。配合昆明市、宜良县相关政府部门，加快实施南盘江的水环境综合整治工程，持续改善区域地表水环境质量。  项目选址应充分考虑对地下水环境的影响，严格水文地质调查及工程地质勘察。严格执行《地下水管理条例》中相关规定，合理布局金属冶炼、危险化学品仓储、危险废物贮存、污水处理等对地下水存在较大环境风险的设施，确保区域地下水安全。园区入驻建设项目应采取有针对性的分区防渗措施，做好地下水污染防治和监控。  将土壤污染防治工作纳入园区规划及相关环境保护规划，采取有效预防措施。危险废物须按规定严格管控，积极推进工业固体废物综合利用，确需暂存或安全填埋处置的，暂存（处置）场的选址、建设必须按照相关要求严格落实污染防治措施。  按照国家和地方碳达峰行动方案和节能减排工作要求，积极开展园区减污降碳协同管控，推广园区能源梯级利用等节能低碳技术，实现减污降碳协同增效目标。做好产业布局、结构调整、节能审查与能耗双控的衔接，推动园区绿色低碳发展。  重点做好污染物减排工作，规划项目新增的主要污染物应落实区域削减要求，实现区域环境质量改善的总体要求。规划区涉及重点行业和“两高”行业项目新增主要污染物排放总量，实行超标污染物倍量削减替代，未超标污染物等量削减替代；其他行业新增主要污染物排放总量，应按照区域管控要求进行污染物削减替代。督促园区排污单位加强废气、废水、噪声、固体废物等环保设施建设和运行管理。 | 本项目主要生产饲料，不属于重点行业和“两高”行业项目。项目生产过程中产生的粉尘经脉冲布袋除尘器处理后排放；该项目无废水产生；根据环境影响分析，本项目废气、噪声均能达标排放，固废处置率为100%，项目建设不会突破环境质量底线。 | 符合 | | （五）制定准入清单，严格入园项目生态环境准入管理。加强“两高”行业生态环境源头防控，园区引进项目应采用先进适用的工艺技术和装备。入园项目需符合国家产业政策、产业布局规划要求，符合昆明市“三线一单”管控要求。 | 项目建设均采用先进的生产工艺路线、装备、清洁能源，从源头上控制污染物产生。项目为饲料加工项目，不属于“两高”行业项目。项目建设符合国家产业政策，满足园区产业定位，符合园总体规划，满足《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023年）》要求。 | 符合 | | （六）建立健全区域环境风险防范和生态安全保障体系。加强有毒有害和易燃易爆物质的使用、贮运等管理，统筹考虑区内污染防治、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜。制定园区环境风险应急预案，建立多级防控体系，强化预警能力建设，防范环境风险，保障区域环境安全 | 项目不涉及有毒有害气体的排放，项目500m范围内不存在环境保护目标。根据风险分析，项目风险较小，采取环评提出的风险防控措施后，环境风险可控。本环评要求项目建成后，应修编突发环境事件应急预案，定期进行演练。 | 符合 | | （七）建立环境质量监测网络并共享数据。统筹安排环境监测监控网络建设，做好区内大气、地表水、地下水、土壤等环境要素的长期跟踪监测与管理，督促排污单位落实自行监测主体责任。根据监测结果及实际环境影响等，验证不良环境影响减缓措施的有效性，适时优化调整环境管理计划。 | 项目运营期产生的废气污染物主要为颗粒物，环评按要求制定了相应的自行监测。后续项目严格按照排污许可证自行监测计划执行，开展自行监测工作。 | 符合 |   通过表1-3分析，本扩建项目符合《昆明市生态环境局关于<云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书>审查意见的函》（昆环审〔2023〕12号）的相关要求。 | | |
| 其他符合性分析 | **1、产业政策符合性分析**  根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发﹝2005﹞40号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”，因此，本项目属于允许类项目。项目于2024年11月25日取得宜良县发展和改革局投资项目备案证，备案号【项目代码】：2411-530125-04-02-301172。  综上分析，项目与国家和地方现行的产业政策相符。  **2、项目与《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023年）》的符合性分析**  2024年11月12日，昆明市生态环境局关于印发《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023年）》的通知，更新后，全市环境管控单元数量由原有的129个调整为132个。优先保护单元：更新后，总数为42个，保持不变；面积占比由44.11%更新为44.72%，增加0.61%。重点管控单元：更新后，总数为76个，较原有增加3个；面积占比由19.56%更新为19.06%，减少0.5%。一般管控单元：更新后，总数为14个，保持不变；面积占比由36.33%更新为36.22%，减少0.11%。根据“云南省生态环境分区管控公共服务查询平台”查询结果，该区域属于云南宜良产业园区重点管控单元，扩建项目与《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023年）》要求的相符性分析见下表：  **表1-4与《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023年）》的符合性分析**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目** | | **管控要求** | | **本工程情况** | **符合性分析** | | 生态保护红线 | | 生态保护红线全面与《昆明市国土空间总体规划（2021—2035年）》衔接，全市生态保护红线面积4274.70平方公里，占全市国土面积的20.34%，较原有面积占比减少1.85%。全市一般生态空间面积5151.56平方公里，占国土空间面积的24.37%，较原有面积占比增加2.45%。 | | 项目位于云南宜良产业园区内，根据《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）  环境影响报告书》中宜良县自然资源局《关于云南宜良产业园区宜良片区的“三区三线”查询情况》，宜良产业园区规划范围位于城镇开发边界内，不涉及永久基本农田和生态保护红线 | 符合 | | 环境质量底线  环境质量底线 | | 到2025年，昆明市地表水国控断面达到或好于Ⅲ类水体比例应达到81.5%，45个省控断面达到或好于Ⅲ类水体比例应达到80%，劣V类水体全面消除，县级及以上集中式饮用水水源地水质达标率100%；空气质量优良天数比率达99.1%，细颗粒物（PM2.5）浓度不高于24微克/立方米，重污染天数为0；全市土壤环境质量总体保持稳定，局部稳中向好，受污染耕地安全利用率不低于90%，重点建设用地安全利用得到有效保障 | | 项目所在区域的地表水体为南盘江，南盘江位于项目东南侧约1.6km处。根据《2023年度昆明市生态环境状况公报》，与2022年相比，狗街断面水质类别由Ⅳ类提升为Ⅲ类，禄丰村断面、柴石滩断面水质类别由Ⅲ类提升为Ⅱ类，南盘江水环境质量现状满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准；项目运营期无废水产生，故南盘江水质不因本项目实施变差；根据《2023年昆明市生态环境状况公报》，项目所在区域属于环境空气质量达标区。项目运营期项目废气主要为颗粒物，采取除尘措施处理后，对环境空气影响较小，区域环境空气质量不因本项目变差；项目在规划用地范围内实施，不涉及占用基本农田和其他耕地，采取分区防渗措施后对土壤环境的影响较小 | 符合 | | 资源利用上线 | | 到2025年，按照国家、省、市有关要求和规划，按时完成全市用水总量、用水效率、限制纳污“三条红线”水资源上限控制指标；按时完成耕地保有量、基本农田保护面积、建设用地总规模等土地资源利用上限控制指标；按时完成单位GDP能耗下降率、能源消费总量等能源控制指标；矿产资源开采与保护达到预期目标；河湖岸线资源管控达到相关要求 | | 项目不涉及用水排水；项目在规划用地范围内建设不占用基本农田；用电依托当地电网供电；不涉及矿产资源开采，不会触及资源利用上线。 | 符合 | | 生态环境准入负面清单 | 云南宜良产业园区重点管控单元 | 空间布局约束 | 1.禁止不符合产业政策、不符合片区产业定位企业入驻。  2.北古城组团禁止发展农林、房地产（规划居住区除外）、食品、医药等易受冶金、化工、建材行业污染影响的行业；农产品加工园区禁止发展易对食品加工生产造成污染影响的冶金、化工、建材等行业。  3.限制机电产品制造等高耗水和水污染严重企业 | 1、根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于产业政策中的限制类和淘汰类，符合国家产生政策。  2、项目属于饲料加工行业，不属于农林、房地产（规划居住区除外）、食品、医药等易受冶金、化工、建材行业污染影响的行业；  3、本项目不属于机电产品制造等高耗水和水污染严重企业 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1.南盘江未达标前，规划区涉及钢铁、制浆造纸行业新增主要污染物排放量的重点行业建设项目外排废水实行超标污染物倍量削减替代，未超标污染物等量削减替代；其他非重点行业建设项目外排废水均不得直接排入地表水体，应经过园区污水处理厂处理达标后，外排进入地表水体。  2.维持污染物现状水平，不得突破现状排放总量。  3.新增金属冶炼项目排放水平需满足超低排放要求。  4.属于地下水岩溶发育区项目入驻时，项目环评加强地下水评价，严格落实地下水防护，按照《地下水管理条例》等相关要求落实相关防护措施。  5.入驻企业产生的各种工业固体废物，应满足“减量化、资源化、无害化”要求，实现废物的综合利用。 | 1、项目无废水产生；2、根据环境影响分析，项目运营期废气、噪声均达标排放，固废处置率100%，  排放总量满足规划区总量控制要求；  3、该项目不属于金属冶炼项目；  4、项目所在地不属于地下水岩溶发育区；5、本次评价已提出固体废物“减量化、资源化、无害化”要求及处置措施 | 符合 | | 环境风险防控 | 1.片区内企业入驻项目需与敏感点保持相关法律法规等要求的环境防护距离要求。  2.制定突发环境事件应急预案，完善风险管理机制，加强风险控制防范。  3.禁止建设项目超标排放重金属、“三致物”、剧毒物质污染物，严格控制排放持久性有机污染物 | 1、项目不涉及有毒有害气体的排放，项目500m范围内不存在环境敏感点  2、本次评价已提出修编突发环境事件应急预案、备案及演练要求；  3、该项目排放污染物不涉及重金属、“三致物”、剧毒物质 | 符合 | | 资源开发效率要求 | 1.入驻企业工业用水鼓励优先使用再生水，禁止无相关许可手续取用地下水作为生产用水。  2.入驻企业工业用水重复利用率不低于80%。 | 项目生产工艺不使用水，无工业用水 | 符合 |   综上所述，项目符合《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023年）》相关要求。  **4、与《云南省主体功能区规划》符合性分析**  《云南省主体功能区规划》将云南省国土空间按照开发方式分为重点开发区域、限制开发区域和禁止开发区域3类主体功能区域。本扩建项目位于宜良工业园区北古城片区，属于重点开发区域。项目为扩建项目，项目实施后企业综合生产能力进一步提高，符合重点开发区需求，该本项目符合《云南省主体功能区规划》。  **5、与《云南省生态功能区划》符合性分析**  根据《云南省生态功能区划》中生态功能的划分，云南省生态功能区共分一级区（生态区）5个，二级区（生态亚区）19个，三级区（生态功能区）65个。  本项目所在的宜良县位于III1-6昆明、玉溪高原湖盆城镇建设生态功能区，该生态功能区主要生态环境问题为：农业面源污染，环境污染、水资源和土地资源短缺；保护措施与发展方向为：调整产业结构，发展循环经济，推行清洁生产，治理高原湖泊水体污染和流域区的面源污染。  本项目为饲料加工，位于宜良工业园区北古城片区，在现有厂区范围内扩建，不涉及占用公益林，也不占用基本农田，不会对土地资源造成影响；项目属于饲料加工，不涉及农田面源污染，项目在各产污环节配套建设了污染治理设施，并对现有环境问题进行整改，不会导致区域环境质量明显下降；本项目为园区内的现有已建企业，符合园区产业结构，因此，项目的建设与《云南省生态功能区划》不冲突。   1. **与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》符合性分析**   根据《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》，项目不在负面清单之中。  **表1-5与长江经济带发展负面清单指南符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **长江经济带发展负面清单指南（试行）** | **项目情况** | **符合性** | | 1 | 禁止新建、改建和扩建不符合《全国内河航道与港口布局规划》等全国港口规划和《昭通市港口码头岸线规划（ 金沙江段 2019年-2035年）》《景洪港总体规划 (2019-2035年）》等州（市）级以上港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。 | 本项目不属于码头类项目。 | 符合 | | 2 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止建设与自然保护区保护方向不一致的旅游项目。禁止在自然保护区内进行开矿、采石、挖沙等活动。禁止在自然保护区的核心区和缓冲区内建设任何生产设施，禁止在自然保护区的实验区内建设污染环境、破坏资源或者景观的生产设施。 | 本项目选址不涉及自然保护区，且未在划定的河段保护区、保留区内。 | 符合 | | 3 | 禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。禁止在风景名胜区内进行开山、采石、开矿、开荒、修坟立碑等破坏景观、植被和地形地貌的活动以及修建储存爆炸性、易燃性、放射性、毒害性、腐蚀性物品的设施；禁止在风景名胜区内设立开发区和在核心景区内建设宾馆、会所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的投资建设项目。 | 本项目不涉及风景名胜区且不进行破坏性建设活动。 | 符合 | | 4 | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的投资建设项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 本项目选址不在饮用水水源一级、二级保护区的岸线和河段范围。 | 符合 | | 5 | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或围填海等投资建设项目。禁止擅自征收、占用国家湿地公园的土地；禁止在国家湿地公园内挖沙、采矿，以及建设度假村、高尔夫球场等任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 本项目用地不涉及水产种质资源保护区，且不进行围湖造田、围湖造地或围填海等活动。 | 符合 | | 6 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在金沙江岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在金沙江于流、禁止在金沙江干流、长江一级支流建设除党中央国务院、国家投资主管部门、省级有关部门批复同意以外的过江基础设施项目；禁止未经许可在金沙江于流、长江一级支流、九大高原湖泊流域新设、改设或扩大排污口。九大高原湖泊。 | 本项目附近南盘江属于珠江流域，不涉及金沙江、长江一级支流。 | 符合 | | 7 | 禁止在金沙江干流、长江一级支流建设除党中央、国务院、国家投资主管部门、省级有关部门批复同意以外的过江基础设施项目；禁止未经许可在金沙江干流、长江一级支流、九大高原湖泊流域新设、改设或扩大排污口。 | 本项目附近南盘江属于珠江流域，不涉及金沙江、长江一级支流 | 符合 | | 8 | 禁止在金沙江干流、长江一级支流、水生生物保护区和长江流域禁捕水域开展天然渔业资源生产性捕捞。 | 本项目附近南盘江属于珠江流域，不涉及金沙江、长江一级支流和其他保护区。 | 符合 | | 9 | 禁止在金沙江干流、长江一级支流和九大高原湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在金沙江干流岸线三公里范围内和长江一级支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目附近南盘江属于珠江流域，不涉及金沙江、长江一级支流和九大高原湖泊岸线。 | 符合 | | 10 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸行业中的高污染项目。 | 本项目为饲料加工行业，不属于高污染项目。 | 符合 | | 11 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止列入《云南省城镇人口密集区危险化学品生产企业搬迁改造名单》的搬迁改造企业在原址新建、扩建危险化学品生产项目。 | 本项目不属于石化、现代煤化工等产业布局规划的项目和列入《云南省城镇人口密集区危险化学品生产企业搬迁改造名单》的项目。 | 符合 | | 12 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，依法依规关停退出能耗、环保、质量、安全不达标产能和技术落后产能。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目，推动退出重点高耗能行业“限制类”产能。禁止建设高毒高残留以及对环境影响大的农药原药生产装置，严控尿素、磷按、电石、焦炭、黄磷、烧碱、纯碱、聚氯乙烯等行业新增产能。 | 本项目产能不落后且技术符合规范。本项目已取得投资备案证，不属于限制类项目。且不进行对环境影响大的农药原药生产和化工生产。 | 符合 | | 13 | 省级行业主管部门依法履行对本实施细则实施的监管职责，并逐步完善本行业有关管控措施，确保投资建设活动以不破坏生态环境为前提。 | 本项目在原有场地内扩建，不破坏区域内生态环境。 | 符合 |   综上，项目建设与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》相符。  **7、项目与《昆明市大气污染防治条例》的相符性分析**  本项目与《昆明市大气污染防治条例》的符合性分析如下：  **表1-6 项目与《昆明市大气污染防治条例》符合性分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **污染防治条例** | **项目情况** | **符合性** | | 1 | 按照国家有关规定依法实行排污许可管理的单位，应当依法取得排污许可证，并按照排污许可证的规定排放大气污染物，禁止无排污许可证或者不按照排污许可证的规定排放大气污染物。 | 本项目参照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）和《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110-2020），本环评要求在生产排污前进行排污许可登记。 | 符合 | | 2 | 排放大气污染物的企业事业单位和其他生产经营者应当加强精细化管理，严格按照有关规定，配套建设、使用和维护大气污染防治装备。 | 本项目废气污染源均处理达标后排放，无组织废气进行有效控制，做到保障废气排放不会对区域大气环境产生较大影响。 | 符合 | | 3 | 向大气排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照有关规定设置大气污染物排放口。 | 本项目按照环保和排污许可相关规定设置排放口。 | 符合 | | 4 | 依法确定的重点排污单位应当按照规定安装使用大气污染物排放自动监测设施，并与生态环境主管部门的监控平台联网，保证监测设备正常运行并依法公开排放信息。  根据国家规定开展自行监测的排污单位应当对监测数据的真实性、准确性负责，自行监测的原始记录保存期限不得少于3年。 | 根据分析，本项目不属于重点排污单位。且环评已对本项目提出监测计划和要求，对自行监测记录要求保存期限不得少于3年。 | 符合 |   综上，项目建设与《昆明市大气污染防治条例》相符。  8、**项目与《云南省空气质量持续改善行动实施方案》符合性分析**  云南省人民政府于2024年4月23日颁布《云南省人民政府关于印发<云南省空气质量持续改善行动实施方案>的通知》（云政发〔2024〕14号）。本项目与《云南省空气质量持续改善行动实施方案》相关内容的符合性分析如下：  **表1-7 项目与《云南省空气质量持续改善行动实施方案》符合性分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **云南省空气质量持续改善行动实施方案** | **项目情况** | **符合性** | | 1 | 持续推动扬尘污染治理管控。严格落实建筑施工工地“六个百分之百”要求，对城市公共裸地进行排查建档并采取防尘措施。 | 本项目施工期主要进行设备安装，粉尘产生量较小，施工期对周边大气环境影响较少。 | 符合 | | 2 | 加强VOCs全过程综合治理。污水处理场所高浓度有机废气要单独收集处理；含VOCs有机废水储罐、装置区集水井（池）有机废气要密闭收集处理。研究建立全省统一的泄漏检测与修复信息管理平台。及时收集处理企业开停工、检维修期间退料、清洗、吹扫等作业产生的VOCs废气。 | 本项目不涉及含VOCs的有机废水和VOCs废气 | 符合 | | 3 | 深入治理餐饮油烟和恶臭异味。严格居民楼附近餐饮服务单位布局管理。拟开设餐饮服务单位的建筑应设计建设专用烟道。加强对恶臭异味扰民问题的排查整治，投诉集中的工业园区、重点企业要安装运行在线监测系统。因地制宜解决人民群众反映集中的露天烧烤、油烟及恶臭异味扰民问题。 | 本项目为扩建项目，不新增劳动定员，不涉及餐饮油烟和恶臭异味。 | 符合 |   综上，项目建设与《云南省空气质量持续改善行动实施方案》相符。  9、**项目与《昆明市“十四五”生态环境保护规划》的相符性分析**  本项目与《昆明市“十四五”生态环境保护规划》相关内容的符合性分析如下：  **表1-8 项目与《昆明市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **昆明市“十四五”生态环境保护规划** | **项目情况** | **符合性** | | 1 | 推进高质量绿色工业发展。在安宁、富民、宜良、嵩明等区域，推进发展高质量绿色工业，促进产城融合发展，提升城市综合服务功能。在昆明高新区和经开区，重点发展高新技术特色产业，打造开放创新高地、制度创新高地和产业创新高地。着力提高节能、环保、资源循环利用等绿色产业技术装备水平，提高先进制造业集群绿色水平：加快推进传统产业绿色改造，聚焦化工、冶金、非烟轻工、烟草及配套等传统产业，以节能减排和环境保护为抓手，加强高污染、高耗能、高耗水企业的绿色升级改造，依法依规推动落后产能退出，有效控制重点行业污染排放和资源消耗；贯彻落实《关于深入推进重点行业清洁生产审核工作的通知》的要求，以能源、冶金、焦化、建材、有色、化工、印染、造纸、原料药、电镀、农副食品加工、工业涂装、包装印刷等行业作为当前实施清洁生产审核的重点，全面落实强制性清洁生产审核要求，进一步挖掘企业节能减排潜力，从源头上减少污染物排放；开展绿色园区创建，力争创建一批国家和省级绿色低碳示范园区。 | 本项目不属于落后产能和重点行业，且根据分析本项目污染物排放达标。 | 符合 | | 2 | 强化工业源治理。推动工业炉窑深度治理，开展钢铁、焦化、建材、铸造、有色等重点行业的工业炉窑综合治理工作，严格控制物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放，全面提升无组织排放管控水平实施重点行业NOx等污染物深度治理，实施水泥熟料窑生产线烟气脱硝提升工程，烟气综合脱硝率提升至60%及以上。严格执行排污许可管理制度，加强对排放二氧化硫和氮氧化物重点企业脱硫脱硝设施在线运行监管，提高脱硫脱硝设施运行保障率和脱硫脱硝效率，2025年底前，全面完成钢铁企业超低排放改造。持续开展燃煤锅炉整治，推进每小时65蒸吨以上的燃煤锅炉超低排放改造。燃气锅炉推行低氨燃烧，氮氧化物排放浓度不高于50毫克/立方米。重点涉气排放企业逐步取消烟气旁路，因安全生产无法取消的，安装在线监管系统。在综合整治的基础上，强化“散乱污”工业企业（场所）排查整治和监管，有效杜绝类似企业对大气环境的污染。 | 本项目不属于重点行业项目产生废气主要为粉尘。 | 符合 | | 3 | 深化生活源治理。根据生活源废气排放特点，着重加强餐饮油烟污染治理与控制，持续推行餐饮服务经营场所高效油烟净化设施的安装推动餐饮油烟排放实时监测和智能化监管，有效控制餐饮油烟挥发性有机物排放影响。 | 本项目为扩建项目，不新增劳动定员，不涉及餐饮油烟和恶臭异味。 | 符合 | | 4 | 推进区域再生水循环利用。选取代表性区域作为开展再生水循环利用试点，建成效果好、可复制，具备推广价值的优秀试点，推动建设污染治理、循环利用、生态保护有机结合的综合治理体系。 | 项目生产工艺不使用水，无工业用水 | 符合 | | 5 | 加强工业噪声污染防控。严格限制在居民密集区、学校、医院等附近新建、改建、扩建有噪声或震动危害的企业、车间和其他设备装置。加强工业园区噪声污染防治，按规范设置噪声防护范围，鼓励企业采用低噪声设备和工艺，严肃查处工业企业噪声超标排放及扰民问题 | 本项目位于工业园区内，噪声采取减振、隔声、合理布局等措施，厂界达标排放，不会对周边居民造成严重影响。 | 符合 | | 6 | 强化施工噪声污染防控。严格实施《昆明市环境噪声污染防治管理办法》，强化城市建筑施工环保公告及报备制度，严格建筑工程夜间管理，逐步推行噪声自动监测系统对建筑施工的实时监督，并将噪声扰民投诉与夜间施工作业审批衔接，强化属地政府监督管理责任，落实噪声排放单位污染防治的主体责任。 | 本项目施工期主要进行设备安装，产生噪声较小，夜间不施工。 | 符合 | | 7 | 加大重点领域环境风险防范。根据区域环境风险分布特点，考虑保护人口集中区、集中式饮用水水源保护区等重要环境风险受体，优化区域环境风险空间布局，实行分区、分级风险管控。完善行政区域、重点流域突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制，实施重点区域、重点流域环境风险“一张图”管理，推动区域、流域环境风险评估信息化、动态化。开展重点饮用水水源区、化工园区等区域突发环境事件风险评估。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重点风险企业。 | 本项目环境风险较小，不会对周边居民和环境造成较大影响，本环评要求项目运行后修编突发环境事件应急预案且定期演练，因此不会产生较大环境事件风险。 | 符合 | | 8 | 严控危险废物污染环境风险。坚决贯彻执行《强化危险废物监管和利用处置能力改革实施方案》，落实危险废物企业主体责任，加强危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置的全过程管理。 | 本项目设置危废暂存间暂存危险废物，且按照《实施方案》严格危废全过程管理。 | 符合 |   综上，项目建设与《昆明市“十四五”生态环境保护规划》相符。  **10、项目与《昆明市深入打好污染防治攻坚战实施方案》符合性分析**  根据2023年3月3日《中共昆明市委 昆明市人民政府关于印发<昆明市深入打好污染防治攻坚战实施方案>的通知》，本项目与《昆明市深入打好污染防治攻坚战实施方案》符合性分析如下：  **表1-9 项目与《昆明市深入打好污染防治攻坚战实施方案》符合性分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **昆明市深入打好污染防治攻坚战实施方案** | **项目情况** | **符合性** | | 1 | 持续推动能源清洁低碳转型。推动重点用煤行业减煤限煤，推进煤炭消费替代和转型升级；加大新能源开发利用，逐步开发建设集中式、分布式光伏发电项目，积极稳妥审慎开发风电项目；推进新能源汽车配套设施建设，持续提升充电基础设施服务保障能力，加快构建充换电网络体系。 | 本项目使用电能作为清洁能源。 | 符合 | | 2 | 精准施治，推进挥发性有机物和氮氧化物协同治理。以石化、冶金、医药、化工等行业为重点，开展氮氧化物和挥发性有机物协同减排。持续开展工业废气排放治理，制定重点行业挥发性有机物综合整治方案，定期开展综合整治行动。 | 本项目不产生含有挥发性有机物及氮氧化物，本项目不属于石化、冶金、医药、化工等重点行业 | 符合 | | 3 | 深入打好珠江流域（昆明段）保护治理攻坚战。加强南盘江干流沿线城镇、乡镇政府所在地区污水处理设施建设，完善配套管网，补齐沿江农村污水收集处理设施短板；建设农田生态沟渠及回用配水系统；建立南盘江生态流量监测体系；加快小水电清理整顿。 | 本项目无废水产生。 | 符合 | | 4 | 强化地下水污染协同防治。开展地下水环境状况调查评估，推动开展地下水污染防治重点区划定；加强化工园区等重点区域地下水污染风险管控；强化地下水质量目标管理。 | 本项目生产区域做好分区防渗，因此本项目运行对地下水造成污染的风险较小。 | 符合 | | 5 | 持续推进工业固体废物污染防治。依法将工业固体废物纳入排污许可证管理；巩固工业固体废物堆存场所环境整治成效，拓宽工业固体废物综合利用途径；建立尾矿库分级分类环境管理清单。 | 本项目固体废物分类收集、分区堆放原有、分类处理；项目运行前依法根据相关要求将工业固体废物纳入排污许可证管理；本项目不同固废能回收利用的回收利用，不能回收利用的100%妥善处置不随意丢弃和堆放，固体废物不会对周边环境造成较大影响。 | 符合 | | 6 | 加强危险废物环境监管。动态更新完善重点监管单位清单，推动危险废物源头减量；严格执行危险废物转移联单制度；建立“平战结合”医疗废物应急处置体系；开展小微企业危险废物集中收集试点及危险废物“点对点”定向利用工作；开展重点涉危企业规范化管理考核。 | 本项目产生的危险废物设有危废贮存库妥善暂存，并按照相关要求做好防渗处理，定期委托云南银博坏保科技有限公司清运处置，从源头上做好危险废物的环境管理。 | 符合 |   **11、选址合理性分析**  项目选址位于宜良工业园区北古城片区西、北部地区，在现有厂区建设，不新增占地，项目的建设不涉及需要特殊保护的文物、名胜、古迹和文化、自然遗产，不涉及自然保护区、水源保护区、风景名胜区保护范围；运营期废水、废气、噪声、固废均采取了有效的污染防治措施妥善处理，不会对环境造成较大的影响，不会改变项目选址区域环境功能属性；选址环境可行。  项目在现有厂区建设，不新增占地，周边企业主要为饲料产品加工企业，项目具有与周边企业环境相容的条件项目产生的各污染物经过环保措施处理后都能达标排放。因此项目与周边环境相容。 | | |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 1. **项目由来**   云南滇大饲料有限公司成立于2011年4月，位于昆明市宜良工业园区北古城片区，主要从事饲料生产，企业于2012年初建设年产10万吨优质安全饲料生产线项目；于2017年8月建设年产6万吨反刍动物饲料生产线项目；于2023年2月年产6万吨浓缩料生产线，为了满足市场需求，云南滇大饲料有限公司拟在现有年产10万吨优质安全饲料生产车间新建1条年产6万吨的预混合饲料生产线。  项目于2024年11月25日取得宜良县发展和改革局投资项目备案证，备案号【项目代码】：2411-530125-04-02-301172，备案内容：项目占地面积约3080平方米，拟扩建一条年产6万吨的浓缩饲料生产线、一条年产6万吨的预混合饲料生产线，并配套建设2000吨散装粕类立筒仓及饲料熟化生产设备等。其中，年产6万吨的浓缩饲料一条生产线于2023年2月编制完成环境影响评价报告表，并于2023年6月13日取得昆明市生态环境局宜良分局关于对《云南滇大饲料有限公司年产6万吨浓缩料生产线扩建项目环境影响报告表》的批复（宜生环【2023】54号），于2023年11月3日完成该项目竣工环境保护验收工作，验收意见附件7，故本次评价不包含年产6万吨的浓缩饲料生产线内容。  根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定，该项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021版）》（生态环境部部令第16号）的规定，该项目属于“十、农副食品加工业、15饲料加工-年加工1万吨及以上的”，应编制环境影响评价报告表，为此，受云南滇大饲料有限公司的委托，云南纳智环保科技有限公司承担了该项目环境影响报告表的编制工作。我单位接受委托后，在收集资料、实地调查和现场踏勘的基础上，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》、国家及地方的相关法规条例，编制了《云南滇大饲料有限公司浓缩饲料及预混合饲料生产线扩建项目环境影响报告表》，供建设单位上报环境主管部门审批，作为该项目环境管理的依据。  **2、基本概况**  项目名称：云南滇大饲料有限公司浓缩饲料及预混合饲料生产线扩建项目  建设单位：云南滇大饲料有限公司  建设地点：云南省昆明市宜良工业园区北古城片区  建设性质：扩建  项目总投资：3206.86万元  占地面积：2260平方米  建设内容及规模：本项目不新增用地，拟在现有年产10万吨优质安全饲料生产车间新建该项目生产车间、成品车间、半成品暂存车间及配套生产经营的相关设施设备。  **2、建设内容**  本项目新建一条年产6万吨的预混合饲料生产线，项目主要包括主体工程、储运工程、公用工程、环保工程。本项目主要建设内容见表2-1。  **表2-1项目组成一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **工程** | **组成** | **主要建设内容** | **备注** | | 主体工程 | 生产车间 | 5层，钢结构厂房，位于年产10万吨优质安全饲料生产车间西侧，建筑面积为2000m2，新建一条年产6万t/a预混料生产线 | 新建 | | 储运工程 | 筒仓 | 位于厂区北侧，设置8个，占地面积260㎡，每个仓筒容积为250t，用于储存豆粕。 | 新建 | | 原料库 | 1层，钢结构厂房，位于厂区南部，为各种原辅材料的堆放场所。 | 依托 | | 半成品暂存区 | 1层，钢结构厂房，位于生产车间东北侧，为半成品堆放场所 | 依托 | | 成品暂存区 | 1层，钢结构厂房，位于生产车间东侧，为成品堆放场所 | 依托 | | 公用工程 | 供水 | 依托宜良工业园区北古城组团饲料产业基地供水。 | 依托 | | 排水 | 雨污分流，雨水收集后排入园区雨水管网；项目不新增员工，无新增生活污水产生；无生产废水产生。 | / | | 供电 | 依托宜良工业园区北古城组团饲料产业基地供给。 | 依托 | | 环保工程 | 废气 | 投料废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+2套脉冲布袋除尘器（TA001~TA002）（除尘效率为95%）处置后无组织排放 | 新建 | | 清理废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+3套脉冲布袋除尘器（TA003~TA005）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 | 新建 | | 粉碎废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+1套脉冲布袋除尘器（TA006）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 | 新建 | | 配料混合废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+6套脉冲布袋除尘器（TA007~TA012）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 | 新建 | | 包装废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+5套脉冲布袋除尘器（TA013~TA017）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 | 新建 | | 筒仓废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+5套脉冲布袋除尘器（TA018~TA022）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA017排放 | 新建 | | 噪声 | 选用低噪声设备，安装消音器，采取隔声、基础减震等措施。 | 新建 | | 固废 | 危废暂存间：占地面积约16m2，渗透系数≤1.0×10-10cm/s，建立标识标牌，建立台账制度 | 依托 | | 绿化 | 绿化面积为2953.63m2 | 依托 |   **3、主要生产设备**  主要生产设备见表2-2。  **表2-2生产设备一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **型号**/规格 | **数量** | **备注** | | **一、原料工段** | | | | | | 1 | 人工投料斗 | P\_TGSSP25-18 | 1 | 新建 | | 2 | 脉冲布袋除尘器 | LNGM18  （风量2160-4320m3/h） | 1 | 新建 | | 3 | 国产通用离心通风机 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 新建 | | 4 | 消音器 | XSQF340 | 1 | 新建 | | 5 | 刮板输送机 | TGSP20 | 1 | 新建 | | 6 | 脉冲布袋除尘器 | TBLF4 | 1 | 新建 | | 7 | 斗式提升机 | TDTG36/22\_T\_C | 1 | 新建 | | 8 | 圆筒初清筛 | TCQY63 | 1 | 新建 | | 9 | 永磁筒 | TCXT25 | 1 | 新建 | | 10 | 脉冲布袋除尘器 | TBLF4  （风量360-720m3/h） | 1 | 新建 | | 11 | 斗式提升机 | TDTG36/22\_T\_C | 1 | 新建 | | 12 | 刮板输送机 | TGSP25 | 1 | 新建 | | 13 | 人工投料斗 | P\_TGSSP25-18 | 1 | 新建 | | 14 | 脉冲布袋除尘器 | LNGM18  （风量360--720m3/h） | 1 | 新建 | | 15 | 国产通用离心通风机 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 新建 | | 16 | 消音器 | XSQF340 | 1 | 新建 | | 17 | 刮板输送机 | TGSP20 | 1 | 新建 | | 18 | 脉冲布袋除尘器 | TBLF4  （风量360--720m3/h） | 1 | 新建 | | 19 | 斗式提升机 | TDTG36/22\_T\_C | 1 | 新建 | | 20 | 圆锥粉料初清筛 | SCQZ90\*80\*110 | 1 | 新建 | | 21 | 永磁筒 | TCXT25 | 1 | 新建 | | 22 | 刮板输送机 | TGSP25 | 1 | 新建 | | 23 | 国产通用离心通风机 | 4-72-3.6A-2-3kW | 1 | 新建 | | 24 | 消音器 | XSQF300 | 1 | 新建 | | 25 | 国产通用离心通风机 | 4-72-3.6A-2-3kW | 1 | 新建 | | 26 | 消音器 | XSQF300 | 1 | 新建 | | 27 | 国产通用离心通风机 | 4-72-3.6A-2-3kW | 1 | 新建 | | 28 | 消音器 | XSQF300 | 1 | 新建 | | **二、粉碎工段** | | | | | | 1 | 粉碎原料仓 |  | 20 | 新建 | | 2 | 上料位器Y | SE130EGMA | 2 | 新建 | | 3 | 下料位器Y | SE3820ECRF(0300) | 2 | 新建 | | 4 | 粉碎喂料斗 |  | 1 | 新建 | | 5 | 叶轮喂料器 | TWLY60\_S\_C | 1 | 新建 | | 6 | "超越”锤片式粉碎机 | SWFP66x60D\_C | 1 | 新建 | | 7 | 脉冲布袋除尘器 | LNGm36  （风量4320-6480 m3/h） | 1 | 新建 | | 8 | 手动双轴蝶阀 | SDFS34 | 1 | 新建 | | 9 | 国产通用离心通风机 | 6-30-6A | 1 | 新建 | | 10 | 消音器 | XSQ400 | 1 | 新建 | | 11 | 粉碎沉降斗 | TLSGF25 | 1 | 新建 | | **三、配料工段** | | | | | | 1 | 脉冲布袋除尘器 | TSTS50  （风量120--240m3/h） | 8 | 新建 | | 2 | 预混料小料仓 | 数量:8 | 40 | 新建 | | 3 | 脉冲布袋除尘器 | TSTS50  （风量120--240m3/h） | 10 | 新建 | | 4 | 预混料小料仓 | 数量:10 | 30 | 新建 | | 5 | 配料秤 | PLDY1000 | 6 | 新建 | | 6 | 微量秤 | PLC50 | 1 | 新建 | | 7 | 脉冲布袋除尘器 | BLMY15  （风量1620--2520m3/h） | 1 | 新建 | | 8 | 国产通用离心通风机 | 6-30-4A | 1 | 新建 | | 9 | 消音器 | XSQF340 | 1 | 新建 | | **四、混合工段** | | | | | | 1 | 脉冲布袋除尘器 | STLZ750  （风量540--1080m3/h） | 1 | 新建 | | 2 | 双层高效混合机 | SJHS0.2 | 1 | 新建 | | 3 | 混合缓冲斗 | P\_SJHS0.2B | 1 | 新建 | | 4 | 双层高效混合机 | SJHS2 | 1 | 新建 | | 5 | 脉冲布袋除尘器 | STLZ750  （风量540--1080m3/h） | 1 | 新建 | | 6 | 双层高效混合机 | SJHS0.2 | 1 | 新建 | | 7 | 混合机 | SJHS1 | 1 | 新建 | | 8 | 脉冲布袋除尘器 | BLMY25  （风量2100--4200m3/h） | 1 | 新建 | | 9 | 国产通用离心通风机 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 新建 | | 10 | 消音器 | XSQF200 | 1 | 新建 | | **五、成品工段** | | | | | | 1 | 脉冲布袋除尘器 | TBLF4  （风量360--720m3/h） | 1 | 新建 | | 2 | 打包缓冲斗 |  | 1 | 新建 | | 3 | 包装袋输送机 |  | 1 | 新建 | | 4 | 脉冲布袋除尘器 | BLMY25  （风量2100--4200m3/h） | 1 | 新建 | | 5 | 国产通用离心通风机 | 4-72-4A | 1 | 新建 | | 6 | 消音器 | XSQF340 | 1 | 新建 | | 7 | 脉冲布袋除尘器 | TBLF4  （风量360--720m3/h） | 1 | 新建 | | 8 | 包装袋输送机 |  | 1 | 新建 | | 9 | 脉冲布袋除尘器 | BLMY15  （风量1620--2520m3/h） | 1 | 新建 | | 10 | 国产通用离心通风机 | 4-72Ⅱ-4.2A-2-4kW | 1 | 新建 | | 11 | 消音器 | XSQF340 | 1 | 新建 | | 12 | 脉冲布袋除尘器 | TBLF4  （风量2264-5268m³/h） | 1 | 新建 | | 13 | 双斗包装称 |  | 1 | 新建 | | 14 | 除尘器风机 |  | 1 | 新建 | | **六、筒仓** | | | | | | 1 | 投料口 |  | 5 | 新建 | | 2 | 筒仓 | 250t/个 | 8 | 新建 | | 3 | 脉冲布袋除尘器 | （风量7715-8855m³/h） | 4 | 新建 | | 4 | 脉冲布袋除尘器 | （风量7778-15455m³/h） | 1 |  | | 4 | **除尘器风机** | / | 5 | 新建 |   **4、产品方案**  本项目新建年产6万吨预混料生产线一条。其余产品方案不变。本项目产品方案见表2-3；项目扩建前后全厂产品方案变化情况见表2-4。  **表2-3产品方案一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **数量** | **形态** | **备注** | | 1 | 预混料 | 60000t/a | 粉料 | 部分其他生产线使用，部分外售 |   **表2-4全厂项目产品方案变化情况**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **年产量（万t）** | | **增减量**  **（万t/a）** | **备注** |  | | **扩建前** | **扩建后** |  | | 1 | 粉料 | 4.5 | 4.5 | 0 | 无变化 |  | | 2 | 粒料 | 4 | 4 | 0 | 无变化 |  | | 3 | 浓缩料 | 7.5 | 7.5 | 0 | 无变化 |  | | 4 | 颗粒反刍动物饲料 | 1.2 | 1.2 | 0 | 无变化 |  | | 5 | 粉状反刍动物饲料 | 4.8 | 4.8 | 0 | 无变化 |  | | 6 | 预混料 | 0 | 6 | +6 | 新增 |  |   **5、主要原辅材料及燃料**  本项目主要原辅材料消耗量见表2-5。  **表2-5主要原辅材料消耗情况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 物料名称 | 用量（t/a） | 储存方式及位置 | 来源 | | 1 | 碳酸钙(石粉) | 5592.32 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 2 | 磷酸氢钙(CaHPO4·2H2O) | 4628.97 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 3 | 氯化钠(Na≥35.7% Cl≥55.2%) | 4287.04 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 4 | L-赖氨酸硫酸盐(70%) | 4131.95 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 5 | 沸石粉 | 3991 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 6 | 氧化镁(51%) | 2893.27 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 7 | 豆粕(43%) | 2009.1 | 散装，筒仓 | 外购 | | 8 | 硫酸钠(元明粉)(Na≥32.0% S≥22.3%) | 1867.28 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 9 | 米糠粕 | 1758.57 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 10 | L-苏氨酸(98.5%) | 1749.8 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 11 | 谷壳 | 1745.45 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 12 | 无机复合多矿 | 1620.61 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 13 | 硅胆碱50% | 1609.25 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 14 | DL-蛋氨酸(98.5%) | 1188.46 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 15 | 鸭用复合微矿(0.1%) | 1119.19 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 16 | L-赖氨酸盐酸盐(98.5%) | 1052.27 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 17 | 抗氧化剂（抗氧灵） | 991.48 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 18 | 香味剂（浓缩料） | 954.51 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 19 | 发酵麦麸 | 907.11 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 20 | 甜味剂(糖精钠≥80%) | 879.91 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 21 | 富马酸亚铁 | 876.09 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 22 | 植酸酶(低温)(10000U/g) | 850.06 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 23 | 膨化大豆 | 711.27 | 散装，筒仓 | 外购 | | 24 | 防霉剂(克霉棂) | 707.65 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 25 | 滇大中大猪多维 | 704.34 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 26 | 米糠 | 658.55 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 27 | 蒙脱石 | 644.25 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 28 | 植酸酶(高温)(20000fyt/g) | 554.2 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 29 | 膨润土 | 535.48 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 30 | 黄羽毛粉 | 520.92 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 31 | 麦麸 | 520.57 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 32 | 硫酸锰(含锰31.8%) | 472.82 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 33 | 碳酸氢钠(小苏打) | 462.21 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 34 | DDGS(含可溶物的玉米干酒精糟) | 437.82 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 35 | 氧化锌(含锌76.3%) | 348.66 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 36 | 硫酸锌(含锌34.5%) | 339.78 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 37 | 硫酸铜(砂)(含铜25%) | 311.42 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 38 | 氨化秸秆 | 301.23 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 39 | 硫酸钙(石膏粉) | 283.1 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 40 | 香味剂（TS浓缩料） | 239.39 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 41 | 滇大乳猪多维 | 221.36 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 42 | 天然叶黄素(2%) | 213.23 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 43 | 三效菌(丁酸梭菌/地衣) | 209.59 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 44 | 硫酸亚铁(含铁30%) | 206.06 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 45 | 甲酸钙 | 204.7 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 46 | 肉鸡复合有机微矿(鸡矿)（0.2%） | 200.09 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 47 | 进口超级鱼粉 | 167.4 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 48 | 米粒锌 | 161.81 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 49 | 豆粕(46%) | 139.41 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 50 | 低蛋白乳清粉 | 136.94 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 51 | 乳仔猪专用复合酶 | 134.18 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 52 | L-缬氨酸(85%) | 129.9 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 53 | 肉桂醛 | 129.07 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 54 | 溶泰（鞣酸蛋白） | 126.24 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 55 | 蛋鸡复合微矿（0.1%） | 108.46 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 56 | 丙酸型防霉剂 | 105.79 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 57 | 碱式氯化铜58% | 105.74 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 58 | L-色氨酸(98.5%） | 105.71 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 59 | 香味剂(乳猪料) | 93.33 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 60 | 大豆皮 | 91.98 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 61 | 发酵豆粕 | 89.67 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 62 | 金多微SP650 | 81.8 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 63 | 628蛋鸡维生素 | 79.23 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 64 | 大豆油 | 71.59 | 罐装，原料库 | 外购 | | 65 | 碘酸钙(含碘2%) | 70.79 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 66 | 母猪复合矿 | 70.35 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 67 | 酶解豆粕 | 69.17 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 68 | 甘氨酸铁(含铁17%) | 63.82 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 69 | 苯甲酸 | 58.79 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 70 | 单宁E | 58.68 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 71 | 酵母培养物 | 58.23 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 72 | 新红福 | 57.89 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 73 | 膨化玉米(新疆/东北) | 56.56 | 散装，筒仓 | 外购 | | 74 | 3%蛋鸡高峰期T | 55.88 |  | 外购 | | 75 | 多矿宝(大猪矿B)(0.2%) | 55.6 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 76 | 木聚糖酶（5万单位） | 54.12 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 77 | 白糖 | 52.49 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 78 | 氯化钴(含钴2%) | 52.01 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 79 | 牛至油(保比粉)(5%) | 50.44 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 80 | 亚硒酸钠(含硒:1%) | 45.97 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 81 | 米伽酸 | 44.76 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 82 | 酸化剂(赐酸宝) | 43.78 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 83 | 进口普通鱼粉 | 40.03 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 84 | VC磷酸酯(35%) | 39.62 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 85 | 厚朴多糖 | 35.94 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 86 | 德宣猪场 中猪配合饲料T（试验料） | 35.58 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 87 | 甜味剂（乳猪料） | 33.85 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 88 | 滇大母猪多维 | 27.41 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 89 | 0.1%乳猪有机矿 | 25.00 | 袋装，原料堆场 | 外购 | | 合计 | | 60027.41 | / | 外购 |   **6、物料平衡**  项目物料平衡一览表见表2-6。  **表2-6混凝土生产线物料平衡一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **投入量** | | **产出量** | | | **原料** | **投料量t/a** | **产出形式及去向** | **产出量t/a** | | 原辅料 | 60027.41 | 产品 | 60000 | | 除尘器粉尘（回用于生产） | 75.51 | 粉尘 | 6.21 | | 合计 | 60102.92 | 除尘器粉尘（回用于生产） | 75.51 | |  |  | 废弃包装袋 | 17.6 | |  |  | 初清筛杂质 | 0.6 | |  |  | 磁选杂质 | 3 | |  |  | 合计 | 60102.92 |   物料平衡图见图2-1。  **C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/wps.sinfqIwps图2-1 物料平衡图 单位：t/a**  **7、项目平面布置**  项目厂区内部大致分为两个区域：办公区和生产区，其中办公区位于项目西南角，包含一栋综合办公楼。生产区位于原有10万吨优质安全饲料生产车间内部，原料库、成品库均依托原有项目，项目平面布置见附图3。  **8、劳动定员及生产制度**  新增生产线自动化程度较高，本次扩建不新增员工，劳动定员仍为110人，年工作300天，每天1班，每班工作10小时。  **9、建设进度**  本项目建设周期为12个月，计划于2025年4月开始施工，至2026年3月完工。资金均由企业自筹。  **10、环保投资**  本项目总投资3206.86万元，其中环保投资26万元，占总投资的0.81%。项目环保投资见表2-7。  **表2-7项目环保投资一览表（单位：万元）**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | | 建设内容 | 投资（万元） | | 运营期 | 废气治理 | 投料废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+2套脉冲布袋除尘器（TA001~TA002）（除尘效率为95%）处置后无组织排放 | 2 | | 清理废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+3套脉冲布袋除尘器（TA003~TA005）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 | 4 | | 粉碎废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+1套脉冲布袋除尘器（TA006）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 | 2 | | 配料混合废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+6套脉冲布袋除尘器（TA007~TA012）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 | 6 | | 包装废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+5套脉冲布袋除尘器（TA013~TA017）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 | 5 | | 筒仓废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+5套脉冲布袋除尘器（TA018~TA022）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA017排放 | 6 | | 噪声治理 | 厂房隔声、减振装置、消声器 | 1 | | 固废处置 | 危废暂存间 | 0 | | 其他 | 绿化2953.63m2 | 0 | | 合计 | | —— | 26 | |
| 工艺流程和产排污环节 | **（一）施工期工艺流程简述**  项目施工期主要进行设备安装，主要产生噪声、生活污水、生活垃圾、包装材料，施工工艺流程见图2-1。    图2-2施工期工艺流程及产污节点  **（二）运营期工艺流程及产污环节**  **1、浓缩料生产线工艺流程及产污环节**  脉冲布袋除尘器  5台（TA013~TA017）  G  N  S1  脉冲布袋除尘器  1台（TA006）  G  N  15m排气筒  （DA016）  G  N  脉冲布袋除尘器  2台（TA001~TA002）  G  S  N  无组织排放  投料口（2个）  原料粉碎  配料  混合  包装  成品  原料初清工段  螺旋输送机、斗式提升机  脉冲布袋除尘器  6台（TA007~TA012）  螺旋输送机、斗式提升机  膨化大豆、磷酸氢钙、石粉、氨基酸、多种微量元素维生素等  豆粕、膨化大豆等  G  S  N  刮板输送机、斗式提升机、永磁筒  脉冲布袋除尘器  3台（TA003~TA005）  **图2-3项目生产工艺及产污节点图**   1. 工艺流程简述   预混饲料生产工艺流程简述：本项目预混饲料通过将各种原辅料混合后进行打包入库。  原料接收初清阶段：原料接收后初步筛选出杂质，杂质通过垃圾桶收集后运至垃圾站处理，噪声通过增加减震垫降噪，投料存在少量粉尘，粉尘通过除尘风机收集进入脉冲布袋除尘器处理进入沉降室沉降后回用。  预混配料工段设置脉冲布袋除尘器处理直接回用。预混混合工段设置脉冲布袋除尘器处理直接回用。噪声通过增加减震垫、厂房隔音降噪。  成品包装工段：成品通过计量以及外包装包装、入库外售，该过程存在打包噪声。  （1）原料接收清理系统  生产工人把原料投入到投料口（投料口设置半密闭负压集气罩和脉冲布袋除尘器对产生的粉尘进行处置后无组织排放），通过提升机将原料运输到生产车间的顶层后，原料滑入粉碎系统。此工段产生投料粉尘、初清筛粉尘、设备噪声和原料接收后初步筛选出杂质、废弃包装袋。  （2）原料粉碎系统  进入粉碎的原料先进入待粉碎仓，然后进入粉碎机进行粉碎处理（同时用脉冲布袋除尘器除尘），粉碎后的原料通过提升机进入配料混和系统。此工段产生粉碎粉尘和设备噪声。  （3）原料配料混合系统  原料经清理、粉碎工段后，通过旋转分配器进入配料仓等待配料。系统将按照配方要求，把配料仓中的各种原料分别经下料位器控制给料，通过配料秤称量后加到双轴桨叶式高效混合机中；另外预混料经过提升机提升输送至预混料仓后投入双轴桨叶式高效混合机中；液体原料通过液体添加装置称量加入双轴桨叶式高效混合机；还有部分小料（鱼粉）由人工添加。所需物料投入双轴桨叶式高效混合机后，由其进行混合，双轴桨叶式高效混合机采用连续混合的方式，在称量和配料过程中，原料的接收一直在进行，双轴桨叶式高效混合机后面的工段同时也在运转。当混合机内的物料混合到一定时间排出后，下一批物料已经配料完毕并紧接着加入混合机进行混合工作。  混合机出料一次性卸在缓冲斗中，再通过刮板输送机输送至斗式提升机中。斗式提升机将物料提到顶楼后，通过成品检验筛检验后，经溜管到永磁筒清理后根据生产需要通过旋转分配器分配进入进入成品仓（粉料成品）。此工段产生混合粉尘和设备噪声。  （4）成品散装发放、包装系统  成品仓中的颗粒料或粉料需打包的经缓冲斗由包装秤称量后再由缝包机组合机组打包，不需要打包的成品经散装成品系统由散装车运走。  需打包的饲料成品包装的工艺主要有自动定量称量、套袋打包、输送和封口三部分组成。散装饲料成品通过旋转分配器和刮板输送机将成品饲料输送至散装成品储存仓，成品出仓通过秤斗将所需重量的饲料称取投放到散装饲料运输车。该工序会产生少量的打包粉尘、设备噪声和废包装袋。  2、**新增筒仓工艺流程及产污环节**  15m排气筒  （DA017）  脉冲布袋除尘器  5台（TA018~TA022）  G  S  N  筒仓投料口（1个）  筒仓  豆粕  各生产线分配器进料斗  **图2-4项目生产工艺及产污节点图**   1. 工艺流程简述   项目使用的豆粕、玉米、小麦等粒装原料经购买运输后，豆粕暂存于大仓筒和原料车间内，玉米、小麦暂存于原料车间，豆粕从投料口投入仓筒内，经刮板输送机输送至斗式提升机的下端机头后进入各生产线分配器进料斗。此工段产生投料粉尘、备噪声和废弃包装袋。 |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **1、现有项目环保手续履行情况**  云南滇大饲料公司成立于2011年4月，公司位于云南省昆明市宜良县工业园区饲料生产示范区，占地面积约40亩，目前已建设年产10万吨优质安全饲料生产线一条，年产6万吨反刍动物饲料主体生产线一条和年产6万吨浓缩料生产线一条，原有项目环保手续履行情况见表2-8。  **表2-8原有项目环保手续履行情况一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 时间 | 环手续 | 文件名称 | 批文号 | | 2014年9月5日 | 环境影响评价 | 宜良县环境保护局关于对《云南滇大饲料有限公司年产36万吨优质安全饲料生产线一期十万吨建设项目环境影响报告书》的批复 | 宜环保〔2014〕83号 | | 2016年12月28日 | 竣工环境保护验收 | 《关于对云南滇大饲料有限公司年产36万吨优质安全饲料生产线一期十万吨建设项目竣工环境保护验收申请》的批复 | 宜环保复〔2016〕159号 | | 2017年3月7日 | 突发环境事件应急预案 | 云南滇大饲料有限公司突发环境事件应急预案备案表（第一版） | 备案号：530125-2017-007-L | | 2017年7月27日 | 环境影响评价 | 原宜良县环境保护局关于对《云南滇大饲料有限公司年产6万吨反刍动物饲料生产线技术改造项目环境影响报告表》的批复 | 宜环保〔2017〕52号 | | 2019年7月3日 | 竣工环境保护验收 | 《云南滇大饲料有限公司年产6万吨反刍动物饲料生产线技术改造项目竣工环境保护验收意见》 | / | | 2020年8月3日 | 突发环境事件应急预案 | 云南滇大饲料有限公司突发环境事件应急预案备案表（第二版） | 备案号：530125-2020-041-L | | 2022年5月5日 | 排污许可登记 | 固定污染源排污登记回执 | 登记编号：915301255718877687001X | | 2022年5月23日 | 突发环境事件应急预案 | 云南滇大饲料有限公司突发环境事件应急预案备案表（第三版） | 备案号：530125-2022-011-L | | 2022年8月 | 竣工环境保护验收 | 滇大饲料有限公司燃煤锅炉改天然气锅炉、新增3#粉碎机建设项目竣工环境保护验收监测表 | / | | 2023年6月13日 | 环境影响评价 | 昆明市生态环境局宜良分局关于对《云南滇大饲料有限公司年产6万吨浓缩料生产线扩建项目环境影响报告表》的批复 | （宜生环〔2023〕54号） | | 2023年10月27 | 排污许可登记 | 固定污染源排污登记回执 | 登记编号：915301255718877687001X | | 2023年10月13日 | 突发环境事件应急预案 | 云南滇大饲料有限公司突发环境事件应急预案备案表（第四版） | 备案号：530125-2023-059-L | | 2023年11月 | 竣工环境保护验收 | 云南滇大饲料有限公司年产6万吨浓缩料生产线扩建项目竣工环境保护验收监测表 | / | | 2024年11月12日 | 环境影响评价 | 云南滇大饲料有限公司年产10万吨优质安全饲料生产线新增2个排气筒建设项目环境影响登记表 | / | | 2024年11月14 | 排污许可登记 | 固定污染源排污登记回执 | 登记编号：915301255718877687001X |   **2、原有项目概况**  **2.1原项目基本情况**  原项目建设年产10万吨优质安全饲料生产线、年产6万吨反刍动物饲料生产线及年产6万吨浓缩料生产线，项目主要建设内容见表2-9、表2-10：  **表2-9 年产10万吨优质安全饲料项目和年产6万吨反刍动物饲料项目**  **基本情况一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 工程类别 | | | 内容及规模 | | 主要生产工程 | | | 由1个主车间5层、2个原料车间1层、1个成品车间1层组成，包括原料储存、原料接收、破碎、配料混合、制粒、包装、成品储存等，总建筑面积2020m2 | | 辅助生产工程 | | | 综合楼1栋5层，5459.85m2 | | 锅炉用房1栋1层，60m2 | | 倒班宿舍1栋4层，其中1层食堂，1323.4m2 | | 垃圾房1间，27.45m2 | | 公共厕所1间，27.45m2 | | 公用工程 | | | 用水取自园区地下水，从供水管上接入一根DN100mm的供水管。通过一套处理能力为20m3/d生活用水处理系统进行处理。 | | 2台变压器，其中1台800kVA、另1台250kVA | | 道路宽15m及12m | | 门卫60m2 | | 环保工程 | 废水处理 | | 中水处理站设计处理能力为10m3/d | | 地埋式化粪池1个，10m3 | | 地埋式隔油池1个，6m3 | | 废气处理 | 一期十万吨优质安全饲料生产线 | 原料投料口：设置7台脉冲布袋除尘器，投料粉尘经脉冲布袋除尘器处理后无组织排放于车间内 | | 粉碎工段：设置4台脉冲布袋除尘器，该工段粉尘经脉冲布袋除尘器处理后分别经3根高15m高（DA001、DA002、DA008）和1根高20m（DA0015）排气筒排放于室外 | | 制粒工段：设置2台旋风除尘器，该工段粉尘经旋风除尘器处理后分别经2根24m高排气筒排放于室外（DA003、DA004） | | 膨化工段：设置1台旋风除尘器，该工段粉尘经旋风除尘器处理后经20m高排气筒排放于室外（DA014） | | 配料工段：设置2台脉冲布袋除尘器，该工段粉尘经脉冲布袋除尘器处理后无组织排放于车间内 | | 混合工段：设置3台脉冲布袋除尘器，该工段粉尘经脉冲布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放于室外（DA012） | | 包装工段：设置1台脉冲布袋除尘器，该工段粉尘经脉冲布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放于室外（DA013） | | 反刍动饲料生产线 | 原料投料口：设置2台脉冲布袋除尘器，投料粉尘经脉冲布袋除尘器处理后无组织排放于车间内 | | 粉碎工段：设置1台脉冲布袋除尘器，该工段粉尘经脉冲布袋除尘器处理后经1根高17m高排气筒排放于室外（DA005） | | 制粒工段：设置1台旋风除尘器，该工段粉尘经旋风除尘器处理后经1根24m高排气筒排放于室外（DA006） | | 膨化工段：设置1台脉冲布袋除尘器和1台旋风除尘器，该工段粉尘经除尘器处理后经1根21m高排气筒排放于室外（DA007） | | 配料混合工段：设置1台脉冲布袋除尘器，该工段粉尘经脉冲布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放于室外（DA012） | | 包装工段：设置1台脉冲布袋除尘器，该工段粉尘经脉冲布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放于室外（DA013） | | 天然气锅炉 | | 8m高锅炉烟气排气筒（DA009） | | 油烟净化系统 | | 厨房安装了环保认证的油烟净化器1套，油烟经处理后由排  气筒排放 | | 噪声 | | 制粒冷却、粉碎风机安装消音器；粉碎机、混合机等设备安装减振垫，置于车间内 | | 固废 | | 危险废物暂存间：1间，面积5m2 | | 生活垃圾桶：若干，位于厂区内 | | 绿化 | | | 绿化面积为2953.63m2 |   **表2-10年产6万吨浓缩料项目基本情况一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **工程** | **组成** | **主要建设内容** | | 主体工程 | 生产车间 | 4层，钢结构厂房，位于厂区东北侧，建筑面积为800m2，新建一条60000t/a浓缩料生产线 | | 储运工程 | 成品车间 | 1层，钢结构厂房，位于原成品库东侧，建筑面积为1850m2，为成品堆放场所 | | 公用工程 | 供电 | 依托宜良工业园区北古城组团饲料产业基地供给。 | | 环保工程 | 废气 | 投料废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+2套脉冲布袋除尘器（除尘效率为99%）处置后无组织排放 | | 粉碎废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+1套脉冲布袋除尘器（除尘效率为99%），处置后引至15m高排气筒DA010（内径0.6m）排放 | | 混合废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+2套脉冲布袋除尘器（除尘效率为99%），处置后引至15m高排气筒DA011（内径0.6m）排放 | | 包装废气：半密闭负压集气罩（收集效率90%）+1套脉冲布袋除尘器（除尘效率为99%），处置后引至15m高排气筒DA011（内径0.6m）排放 | | 噪声 | 选用低噪声设备，采取隔声、基础减震等措施。 | | 固废 | 生活垃圾桶若干 | | 危废暂存间：占地面积约16m2，渗透系数≤1.0×10-10cm/s，建立标识标牌，建立台账制度 |   **2.2原有项目产品方案**  原项目产品方案见下表：  2-11原有项目产品方案一览表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **生产能力（万t/a）** | | **一期十万吨优质安全饲料生产线** | | | | 1 | 粉料 | 4.5 | | 2 | 粒料 | 4 | | 3 | 浓缩料 | 1.5 | | **反刍动物饲料生产线** | | | | 4 | 颗粒反刍动物饲料 | 1.2 | | 5 | 粉状反刍动物饲料 | 4.8 | | **年产6万吨浓缩料生产线** | | | | 1 | 浓缩料 | 6 | | 合计 | | 22 |   **2.3原有项目主要原辅料用量**  原项目主要原辅料用量见下表：  2-12原有项目主要原辅料用量一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 原辅料名称 | 单位 | 数量 | | **一期十万吨优质安全饲料生产线** | | | | | 1 | 豆粕 | 万t/a | 1.37 | | 2 | 本地玉米 | 万t/a | 2.04 | | 3 | 东北玉米 | 万t/a | 0.7 | | 4 | 小麦 | 万t/a | 0.93 | | 5 | 碎米 | 万t/a | 0.8 | | 6 | 菜粕 | 万t/a | 0.97 | | 7 | 棉粕 | 万t/a | 1.1 | | 8 | 进口鱼粉 | 万t/a | 0.23 | | 9 | 米糠 | 万t/a | 0.43 | | 10 | 蛋白饲料 | 万t/a | 0.31 | | 11 | 磷酸氢钙 | 万t/a | 0.13 | | 12 | 其它微添加剂 | 万t/a | 0.57 | | 13 | 豆油 | 万t/a | 0.095 | | 14 | 猪油 | 万t/a | 0.05 | | 15 | 细石粉 | 万t/a | 0.105 | | 16 | 麦麸 | 万t/a | 0.17 | | **反刍动物饲料生产线** | | | | | 序号 | 原辅料名称 | 单位 | 数量 | | 1 | 豆粕 | t/a | 8220 | | 2 | 本地玉米 | t/a | 12240 | | 3 | 东北玉米 | t/a | 4200 | | 4 | 小麦 | t/a | 5580 | | 5 | 碎米 | t/a | 4800 | | 6 | 菜粕 | t/a | 5280 | | 7 | 棉粕 | t/a | 6600 | | 8 | 进口鱼粉 | t/a | 1380 | | 9 | 米糠 | t/a | 2580 | | 10 | 蛋白饲料 | t/a | 1860 | | 11 | 磷酸氢钙 | t/a | 780 | | 12 | 其它微量添加剂 | t/a | 3997.94 | | 13 | 豆油 | t/a | 570 | | 14 | 猪油 | t/a | 300 | | 15 | 细石粉 | t/a | 630 | | 16 | 麦麸 | t/a | 1020 | | 年产6万吨浓缩料生产线 | | | | | 1 | 豆粕 | t/a | 49800 | | 2 | 膨化大豆 | t/a | 3000 | | 3 | 磷酸氢钙 | t/a | 900 | | 4 | 石粉 | t/a | 3300 | | 5 | 氨基酸 | t/a | 1500 | | 6 | 多种微量元素维生素 | t/a | 1500 |   **2.4原有项目主要生产设备一览表**  原有项目主要生产设备见下表：  表2-13原有项目主要生产设备一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **一期十万吨优质安全饲料生产线** | | | | | **编号** | **设备名称** | **型号** | **数量** | | **一、原料接收初清工段** | | | | | 1 | 粒料下料斗及栅栏 | 1500mm\*1500mm | 3 | | 2 | 高压方形圆筒脉冲布袋除尘器 | LNGM18A(24筒） | 3 | | 3 | 风机 | 4-72-3.6A | 3 | | 4 | 刮板输送机 | TGSS20 | 1 | | 5 | 斗式提升机 | TDTGk40/28 | 1 | | 6 | 双层圆筒初清筛 | TCQYS85A | 1 | | 7 | 高压圆筒脉冲布袋除尘器 | TBLMY8 | 1 | | 8 | 永磁筒 | TCXT25 | 1 | | 9 | 旋转分配器 | TFPX-4 | 1 | | 10 | 粉料下料斗及栅栏 | 1500mm\*1500mm | 3 | | 11 | 高压方形圆筒脉冲布袋除尘器 | LNGM18A(24筒） | 3 | | 12 | 风机 | 4-72-3.6A | 3 | | 13 | 刮板输送机 | TGSS20 | 1 | | 14 | 斗式提升机 | TDTGk40/28 | 1 | | 15 | 圆锥粉料初清筛 | SCQZ60×50×80A | 1 | | 16 | 圆筒粉料初清筛 | TCQY80A |  | | 17 | 刮板输送机 | TGSS | 3 | | 18 | 气动三通 |  | 1 | | 19 | 永磁筒 | TCXT25 | 2 | | 20 | 旋转分配器 | TFPX-4 | 1 | | **二、原料粉碎工段** | | | | | 1 | 待粉碎仓 | 20m³ | 4 | | 2 | 上料位器 |  | 4 | | 3 | 下料位器 |  | 4 | | 4 | 气动闸门 | TZMQ30X40 | 4 | | 5 | 缓冲斗 |  | 3 | | 6 | 叶轮式喂料器 | TWLY20×100 | 1 | | 7 | 超越粉碎机 | SFP66×100C | 1 | | 8 | 离心通风机 | 6-238c | 1 | | 9 | 脉冲布袋除尘器 | LNGM63A(84筒） | 1 | | 10 | 风机 | 6-23-7C | 1 | | 11 | 沉降室 |  | 1 | | 12 | 料封螺旋输送机 | TLSSF32 | 1 | | 13 | 斗式提升机 | TDTGK50/28 | 1 | | 14 | 旋转分配器 | TFPX-12 | 1 | | 15 | 叶轮式喂料器 | TWLY20×100 | 1 | | 16 | 水滴王粉碎机 | SFSP132×50/A | 1 | | 17 | 离心通风机 | 6-238c | 1 | | 18 | 脉冲布袋除尘器 | LNGM45A(60筒） | 1 | | 19 | 风机 | 6-23-7C | 1 | | 20 | 沉降室 |  | 1 | | 21 | 料封螺旋输送机 | TLSSF32 | 1 | | 22 | 斗式提升机 | TDTGK50/28 | 1 | | 23 | 旋转分配器 | TFPX-12 | 1 | | **三、膨化工段** | | | | | 1 | 膨化机 | TPH200D | 1 | | 2 | 旋风除尘器 | 1800 | 1 | | 3 | 螺旋输送机 | LSUW25 | 1 | | 4 | 锤片式粉碎机 | SWFP66×80 | 1 | | 5 | 脉冲布袋除尘器 | LNGM45 | 1 | | 6 | 手动蝶阀 | SDFS40 | 1 | | 7 | 国产通用离心通风机 | 4-72-5A-2-15kW | 1 | | 8 | 消音器 | XSQF480 | 1 | | 9 | 粉碎沉降斗 | P\_TLSGf25\_H1120-L4000 | 1 | | 10 | 螺旋输送机 | LSGF25 | 1 | | 11 | 螺旋输送机 | LSUS25 | 1 | | **四、配料工段** | | | | | 1 | 配料仓群 | 300m³ | 24 | | 2 | 大出仓机 | TWLL32 | 6 | | 3 | 中出仓机 | TWLL25 | 12 | | 4 | 小出仓机 | TWLL20 | 6 | | 5 | 大配料秤 | 1000KG/P | 1 | | 6 | 大配料秤 | 1000KG/P | 1 | | 7 | 小配料秤 | 500KG/P | 1 | | 8 | 小配料秤 | 500KG/P | 1 | | 9 | 小料添加秤 | 250KG/P | 1 | | 10 | 小料添加秤 | 250KG/P | 1 | | 11 | 脉冲布袋除尘器 | TBLMb4 | 1 | | 12 | 脉冲布袋除尘器 | TBLMb4 | 1 | | 13 | 双层单轴混合机 | SJHS2A | 1 | | 14 | 双层单轴混合机 | SJHS2A | 1 | | 15 | 平刮板输送机 | TGSS20 | 1 | | 16 | 平刮板输送机 | TGSS20 | 1 | | 17 | 斗式提升机 | TDTG40/28 | 1 | | 18 | 斗式提升机 | TDTG40/28 | 1 | | 19 | 成品检验筛 | SCQZ51×46×90 | 1 | | 20 | 永磁筒 | TCXT25 | 1 | | 21 | 永磁筒 | TCXT25 | 1 | | 22 | 旋转分配器 | TFPX-4 | 1 | | 23 | 旋转分配器 | TFPX-4 | 1 | | **五、制粒工段** | | | | | 1 | 待制粒仓 | 约60立方米 | 4 | | 2 | 牧羊环模制粒机 | SZLH460×128.14 | 1 | | 3 | 调质器 | MUTZ600 | 1 | | 4 | 逆流式颗粒冷却器 | SKLN22×22A | 1 | | 5 | 离心式通风机 | 4-726C | 1 | | 6 | 关风器 | TGFZ16 | 1 | | 7 | 旋风除尘器 | 1200mm | 1 | | 8 | 关风器 | SGFY36 | 1 | | 9 | 牧羊-UMT碎粒机 | MUSL24X110 | 1 | | 10 | 斗式快速提升机 | TDTGk50/28 | 1 | | 11 | 傻瓜"型回转分级筛 | SFJH130×2C | 1 | | 12 | 旋转分配器 | TFPX-4 | 1 | | 13 | 气动三通 | TBDQ25X25/45° | 2 | | 14 | 牧羊环模制粒机 | SZLH420×140 | 1 | | 15 | 调质器 | MUTZ600 | 1 | | 16 | 逆流式冷却器 | SKLN19×19A | 1 | | 17 | 关风器 | SGFY36 | 1 | | 18 | 旋风除尘器 | 1200mm | 1 | | 19 | 关风器 | TGFZ16 | 1 | | 20 | 离心式通风机 | 4-726 | 1 | | 21 | 斗式快速提升机 | TDTGk50/28 | 1 | | 22 | 傻瓜"型回转分级筛 | SFJH110×2C | 1 | | 23 | 旋转分配器 | TFPX-4 | 1 | | 24 | 气动三通 | TBDQ25X25/45° | 2 | | **六、成品包装工段** | | | | | 1 | 成品仓 | 共约42m³ | 6 | | 2 | 上料位器 |  | 6 | | 3 | 下料位器 |  | 6 | | 4 | 气动闸门 | TZMQ40X30 | 6 | | 5 | 缓冲斗 |  | 3 | | 6 | 振动筛 | SFJZ100S1 | 1 | | 7 | 缓冲斗 |  | 2 | | 8 | 皮带进料电子包装秤 | LCS-0-BC | 2 | | 9 | 皮带输送缝包机 | GK35-2 | 2 | | 10 | 圆筒脉冲圆筒除尘器 | TBLMy15 | 1 | | 11 | 风机 |  | 1 | | 12 | 关风器 | TGFZ | 1 | | **七、辅助工段** | | | | | 1 | 油脂添加系统 | SYTZ30A | 1 | | 2 | 油脂添加管路系统 |  | 1 | | 3 | 油脂添加系统 | SYTZ30A | 1 | | 4 | 油脂添加管路系统 |  | 1 | | 5 |  | 空压机房 |  | | 6 | 螺杆式空压机 | SA30A | 1 | | 锅炉房 | | | | | 1 | 燃煤锅炉 | DZL4-1.25-AII | 1 | | 预混料车间 | | |  | | 1 | 液压升降作业平台 | SJD2-7/2000\*2000\*7000 | 1 | | 2 | 脉冲布袋除尘器 |  | 1 | | 3 | 斗式提升机 | DTG26/13 | 1 | | 4 | 绞龙 | LSS20\*2米 | 1 | | 5 | 脉冲布袋除尘器 | TBLMy12 | 1 | | 6 | 振动圆筛 | TYSZ60 | 1 | | 7 | 不锈钢双层高效混合机 | SJHS1B | 1 | | 8 | 自清式斗式提升机 | TDTG36/23A | 1 | | 9 | 成品料仓 | 5m³ |  | | 10 | 自动包装称 | DCS-50-CS-L6 | 1 | | 11 | 高压圆筒脉除尘器 | TBLMY8 | 1 | | 12 | 自动缝包机 |  | 1 | | 13 | 皮带输送机 |  |  | | 14 | 转鼓式V型混合机 | VH-200 | 1 |   **反刍动物饲料生产线**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 型号 | 数量 | | | **一、原料接收初清工段** | | | | | 1 | 投料口及栅筛 |  | 2 | | 2 | 脉冲布袋除尘器 | LNGM18/24 | 2 | | 3 | 刮板输送机 | TGSS20 | 1 | | 4 | 刮板输送机 | TGSS20 | 1 | | 5 | 提升机 | TDTG40/23-26M | 2 | | 6 | 初清筛 | SCY63 | 1 | | 7 | 粉清筛 | SCQZ60\*50\*80 | 1 | | 8 | 永磁筒 | TCXT25 | 2 | | 9 | 气动三通 | TSTQ25\*25 | 1 | | 10 | 分配器 | TFPX-8 | 1 | | **二、粉碎工段** | | | | | 1 | 待粉碎料仓 | 每只仓容10.5m3 | 2 | | 2 | 气动闸门 | TDMZ40\*40 | 2 | | 3 | 缓冲斗 |  | 1 | | 4 | 螺旋自动喂料器 | TWLY25 | 1 | | 5 | 超越粉碎机 | SWFP66/80 | 1 | | 6 | 脉冲布袋除尘器 | LNGM63A(84筒） | 1 | | 7 | 风机 | 6-30-5.5A | 1 | | 8 | 绞龙 | TLSS25-7M | 1 | | 9 | 提升机 | TDTG40/23-26M | 1 | | 10 | 分配器 | TFPX-8 | 1 | | 11 | 沉降室 |  | 1 | | 12 | 闭风螺旋输送机 | tLSSf32 | 1 | | 13 | 斗式提升机 | tDtG40/28 | 1 | | 14 | 分配器 | tFPX-10 | 1 | | 15 | 缓冲斗 |  | 1 | | 16 | 叶轮喂料器 | tWLY20×100 | 1 | | 17 | 现场控制箱 |  | 1 | | 18 | 高压风机 | 6-28-8C | 1 | | 19 | 消音器 |  | 1 | | 20 | 沉降室 |  | 1 | | 21 | 闭风螺旋输送机 | tLSSf32 | 1 | | 22 | 斗式提升机 | tDtG50/28 | 1 | | 23 | 分配器 | tFPX-10 | 1 | | **三、膨化工段** | | | | | 1 | 待膨化仓 | 总仓容量约10m3 | 1 | | 2 | 上料位器 |  | 1 | | 3 | 下料位器 |  | 1 | | 4 | 缓冲斗 |  | 1 | | 5 | 高效挤压膨化器 | TPH200D | 1 | | 6 | 调质器 | MDTZ200 | 1 | | 7 | 喂料器 | MDWL200 | 1 | | 8 | 气动翻板冷却器 | SLNF16 | 1 | | 9 | 叶轮关风器 | SGFYm28 | 1 | | 10 | 沙克龙 |  | 1 | | 11 | 关风器 | TGFZ9 | 1 | | 12 | 冷却风机 | 4-72 | 1 | | 13 | 喂料绞龙 | TLSUW16 | 1 | | 14 | 沉降室 |  | 1 | | 15 | 旋风除尘器 |  | 1 | | 16 | 风机 | 5-36-4.5 | 1 | | 17 | 提升机 | TDTG36/2 | 1 | | 18 | 气动三通 | TBDQ25\*25 | 1 | | 20 | U型刮板机 | TGSSU20 | 1 | | 21 | 永磁筒 | TCXT20 | 1 | | 22 | 气动三通 | TBDQ25\*25 | 1 | | **四、配料、混合工段** | | | | | 1 | 配料仓 | 每只仓容10.5m3 | 12 | | 2 | 喂料器 | SWLL32 | 2 | | 3 | 喂料器 | SWLL25 | 8 | | 4 | 喂料器 | SWLL20 | 2 | | 5 | 配料秤斗 | PC-1000 | 1 | | 6 | 气动翻板门 | TZMF60\*60 | 1 | | 7 | 气动闸门 | TDMZ60\*60 | 1 | | 8 | 脉冲布袋除尘器 | TBLMa6 | 1 | | 9 | 气动闸门 | TDMZ30\*30 | 1 | | 10 | 双轴混合机 | SSHJ2 | 1 | | 11 | 缓冲斗 |  | 1 | | 12 | 刮板机 | TGSS25-6.5M | 1 | | 13 | 提升机 | TDTG40/23-26M | 1 | | 14 | 永磁筒 | TCXT25 | 1 | | 15 | 分配器 | TFPX-4 | 1 | | 16 | 油水添加系统 | SYTZ30 | 1 | | **五、制粒工段** | | | | | 1 | 待制粒仓 | 每只仓容10m³ | 1 | | 2 | 制粒机 | SZLH350 | 1 | | 3 | 逆冷关风器 | SGFY36 | 1 | | 4 | 逆流式冷却器 | SKLN4 | 1 | | 5 | 风机 | 4-72-6C | 1 | | 6 | 沙克龙 | GHY13 | 1 | | 7 | 关风器 | GFY7 | 1 | | 8 | 破碎机 | SSLG15\*150 | 1 | | 9 | 提升机 | TDTG0/23-26M | 1 | | 10 | 旋风除尘器 | 1200mm | 1 | | 11 | 回转筛 | SFJH125\*2C | 1 | | 12 | 气动三通 | TSTQ25\*25 | 2 | | **六、成品包装工段** | | | | | 1 | 成品仓 | 每只仓容10m3 | 2 | | 2 | 气动闸门 | TDMZ40\*40 | 2 | | 3 | 包装缓冲斗 |  | 1 | | 4 | 脉冲布袋除尘器 | TBLM6 | 1 | | 5 | 自动包装秤 |  | 1 | | 6 | 输送带 |  | 1 | | 7 | 料位器 |  | 32 | | 8 | 空压机 | SA-22A-0.85 | 1 | | 9 | 储气罐 | C-2.0/0.8 | 1 | | 10 | 冷冻式干燥机 | JE-20FH | 1 | | 11 | 蒸汽管路及元件 |  | 1 | | 12 | 压缩空气管路及元件 |  | 1 | | **七、辅助工段** | | | | | 1 | 液体添加系统 | SYtC100 | 1 | | 2 | 液体添加管路系统 |  | 1 | | 3 | 液体添加系统 | SYtC100 | 1 | | 4 | 液体添加管路系统 |  | 1 | | 5 | 间歇式油脂添加设备 | SYtZ15A | 1 | | 6 | 油脂添加管路系统 |  | 1 | | 7 | 空气压缩机 |  | 1 | | 8 | 干燥机 |  | 1 | | 9 | 过滤器(三级过滤) |  | 1 | | 10 | 储气罐 |  | 2 | | **年产6万吨浓缩料生产线** | | | | | **序号** | **设备名称** | **型号/规格** | **数量** | | 1 | 人工投料斗 | P\_TGSSP20-18 | 2 | | 2 | 脉冲布袋除尘器 | LNGM18 | 2 | | 3 | 国产通用离心通风机 | 4-72-3.6A-2-3kW | 2 | | 4 | 消音器 | XSQF250 | 2 | | 5 | 刮板输送机 | TGSP16 | 2 | | 6 | 斗式提升机 | TDTG30/19\_T\_C | 1 | | 7 | 刮板输送机 | TGSP16 | 2 | | 8 | 圆筒初清筛 | TCQY63 | 1 | | 9 | 永磁筒 | TCXT20 | 2 | | 10 | 螺旋输送机 | LSUS25 | 1 | | 11 | 圆锥粉料初清筛 | SCQZ60×50×80 | 1 | | 12 | 永磁筒 | TCXT20 | 1 | | 13 | 叶轮喂料器 | TWLY20×60 | 1 | | 14 | 锤片式粉碎机 | SWFP66×80 | 1 | | 15 | 脉冲布袋除尘器 | LNGm30 | 1 | | 16 | 国产通用离心通风机 | SFJ110-3.3C-11kW | 1 | | 17 | 螺旋输送机 | LSGF25 | 3 | | 18 | 斗式提升机 | TDTG30/19\_T\_C | 1 | | 19 | 脉冲布袋除尘器 | BLMB4 | 2 | | 20 | 喂料绞龙 | LSUW25 | 8 | | 21 | 配料秤 | PLDY500 | 3 | | 22 | 刮板输送机 | TGSP16\_C | 2 | | 23 | 斗式提升机 | TDTG30/19\_T\_C | 1 | | 24 | 双轴桨叶式高效混合机 | SLHS2 | 1 | | 25 | 刮板输送机 | TGSP16 | 1 | | 26 | 斗式提升机 | TDTG30/19\_T\_C | 1 | | 27 | 圆锥粉料初清筛 | SCQZ51×46×90 | 1 | | 28 | 包装秤 | JDC50 | 1 | | 29 | 脉冲布袋除尘器 | BLMY8 | 1 | | 30 | 国产通用离心通风机 | 5-36-4A-2-3kW | 1 | | 31 | 秤式液体添加系统 | SYTC50 | 1 | | 32 | 国产通用离心通风机 | 5-36-4A-2-3kW | 1 | | 33 | 秤式液体添加系统 | SYTC50 | 1 |   **2.5工作制度及劳动定员**  劳动定员及工作制度：公司劳动定员：110人，全年生产300d，生产期间，主要生产车间实行一班制，每班10小时工作制；锅炉正常每天运行10小时。  **2.6原有项目生产工艺**  **1、一期十万吨优质安全饲料生产线**  一期十万吨优质安全饲料生产线生产工艺流程及产污节点图见图2-3：  图2-4十万吨优质安全饲料工艺流程及产污节点图  工艺流程简介：  （1）原料接收清理系统  生产工人把原料分门别类的投入到‘原料接收清理系统’的投料口（投料口一般有多个，分别连接到‘粗粉碎系统’与‘配料混和系统’），通过‘提升机’将原料运输到生产车间的顶层后，需要粉碎的原料滑入‘粗粉碎系统’，不需要粉碎的原料进入‘配料混和系统’。  （2）原料粗粉碎系统  进入‘粗粉碎’的原料先进入‘待粉碎仓’，然后进入粉碎机进行粉碎处理（同时用‘脉冲布袋除尘器’除尘）。粉碎后的原料通过‘提升机’进入‘配料混和系统’。  （3）原料膨化系统  若配方中需要使用膨化原料，则可将粉碎后的这部分原料经过高温调质、高压挤压后再进入冷却和粉碎工序。  （4）原料配料混合系统  进入‘配料混和系统’的原料首先分门别类的放入‘配料仓群’的各仓内，经微机控制的‘配料秤’按饲料配方比例将称量后的原料放入‘桨叶混合机’（同时通过‘小料添加机’和‘油脂添加系统’加入微量原料与油脂），物料经过充分混合与处理后，通过‘提升机’按产品结构分别进入‘制粒冷却系统’与‘筛分包装系统’的‘成品仓’。  （5）调质、制粒、冷却系统  混合均匀的物料进入‘待制粒仓’，经过调质、制粒和冷却处理后的不同规格的颗粒饲料，通过‘提升机’进入‘筛分包装系统’。  （6）饲料筛分包装入库系统  进入‘筛分包装系统’的颗粒饲料经‘分级筛’筛选，符合标准要求的进入‘成品仓’（不符合标准要求的返回重新制粒或加工），经‘振动分级筛’筛分后，合格产品经过‘电子打包秤’称重、包装后存放入成品库。  （7）原料二次粉碎系统  对粉碎细度要求较高的饲料，经过‘一次配料混和系统’后，由‘提升机’直接送入‘二次粉碎系统’，经‘刮板输送机’和‘永磁筒’除杂后进入‘二次待粉碎仓’，由‘粉碎机’再进行第二次粉碎（同时用‘脉冲布袋除尘器’除尘），粉碎后的物料经‘提升机’进入‘超微粉碎系统’。  （8）原料二次混合系统  物料经‘超微粉碎’后进入‘二次待配料仓’，经微机控制的‘配料秤’按饲料配方比例将称量后的原料放入‘桨叶混合机’（同时通过‘小料添加机’和‘油脂添加系统’加入微量原料与油脂），经过充分混合后由‘提升机’按产品结构分别进入‘膨化干燥冷却系统’。  （9）膨化干燥冷却系统  物料二次混合后进入‘待膨化仓’，通过‘调质器’、‘挤压膨化机’、‘干燥机’等设备加温、膨化挤压成型、干燥等处理后进入膨化料喷涂添加系统。  （10）喷涂添加系统  膨化挤压成型后的物料进入‘待喷涂仓’，通过油脂后喷涂设备添加油脂及脂溶性维生素，并包装入库。  **2、反刍动物饲料生产线**  反刍动物饲料生产线工艺流程及产污节点图见图2-5。图2-5反刍动物饲料生产工艺流程及产污节点图  反刍动物饲料生产工艺流程简述  （1）原料接收清理系统  生产工人把原料分类别的投入到‘原料接收清理系统’的投料口（投料口一般有多个，分别连接到‘粗粉碎系统’与‘配料混和系统’），通过‘提升机’将原料运输到生产车间的顶层后，需要粉碎的原料滑入‘粗粉碎系统’，不需要粉碎的原料进入‘配料混和系统’。  （2）原料粗粉碎系统  进入‘粗粉碎’的原料先进入‘待粉碎仓’，然后进入粉碎机进行粉碎处理（同时用‘脉冲布袋除尘器’除尘）。粉碎后的原料通过‘提升机’进入‘配料混和系统’。  （3）原料配料混合系统  进入‘配料混和系统’的原料首先分门别类的放入‘配料仓群’的各仓内，经微机控制的‘配料秤’按饲料配方比例将称量后的原料放入‘桨叶混合机’（同时通过‘小料添加机’和‘油脂添加系统’加入微量原料与油脂），物料经过充分混合与处理后，通过‘提升机’按产品结构分别进入‘制粒冷却系统’与‘筛分包装系统’的‘成品仓’。  （4）调质、制粒、冷却系统  混合均匀的物料进入‘待制粒仓’，经过调质、制粒和冷却处理后的不同规格的颗粒饲料，通过‘提升机’进入‘筛分包装系统’。  （5）饲料筛分包装入库系统  进入‘筛分包装系统’的颗粒饲料经‘分级筛’筛选，符合标准要求的进入‘成品仓’（不符合标准要求的返回重新制粒或加工），经‘振动分级筛’筛分后，合格产品经过‘电子打包秤’称重、包装后存放入成品库。  **3、浓缩料生产线**  浓缩料生产线工艺流程及产污节点图见图2-6。  粉尘、噪声  粉尘、固废、噪声  投料口（2个）  原料粉碎  配料混合  包装  成品  刮板输送机、斗式提升机、永磁筒  螺旋输送机、斗式提升机  螺旋输送机、斗式提升机  原料库  膨化大豆、磷酸氢钙、石粉、氨基酸、多种微量元素维生素  原料库  豆粕  固废  固废  粉尘、噪声  粉尘、固废、噪声  图2-6项目生产工艺及产污节点图   1. 工艺流程简述   （1）原料接收清理系统  生产工人把原料投入到投料口（投料口设置半密闭负压集气罩和脉冲布袋除尘器对产生的粉尘进行处置后无组织排放），通过提升机将原料运输到生产车间的顶层后，需要粉碎的原料滑入粉碎系统，不需要粉碎的原料进入配料混和系统。  （2）原料粉碎系统  进入粉碎的原料先进入待粉碎仓，然后进入粉碎机进行粉碎处理（同时用脉冲布袋除尘器除尘），粉碎后的原料通过提升机进入配料混和系统。  （3）原料配料混合系统  原料经清理、粉碎工段后，通过旋转分配器进入配料仓等待配料。系统将按照配方要求，把配料仓中的各种原料分别经下料位器控制给料，通过配料秤称量后加到双轴桨叶式高效混合机中；另外预混料经过提升机提升输送至预混料仓后投入双轴桨叶式高效混合机中；液体原料通过液体添加装置称量加入双轴桨叶式高效混合机；还有部分小料（鱼粉）由人工添加。所需物料投入双轴桨叶式高效混合机后，由其进行混合，双轴桨叶式高效混合机采用连续混合的方式，在称量和配料过程中，原料的接收一直在进行，双轴桨叶式高效混合机后面的工段同时也在运转。当混合机内的物料混合到一定时间排出后，下一批物料已经配料完毕并紧接着加入混合机进行混合工作。  混合机出料一次性卸在缓冲斗中，再通过刮板输送机输送至斗式提升机中。斗式提升机将物料提到顶楼后，通过成品检验筛检验后，经溜管到永磁筒清理后根据生产需要通过旋转分配器分配进入进入成品仓（粉料成品）。  （4）成品散装发放、包装系统  成品仓中的颗粒料或粉料需打包的经缓冲斗由包装秤称量后再由缝包机组合机组打包，不需要打包的成品经散装成品系统由散装车运走。  需打包的饲料成品包装的工艺主要有自动定量称量、套袋打包、输送和封口三部分组成。散装饲料成品通过旋转分配器和刮板输送机将成品饲料输送至散装成品储存仓，成品出仓通过秤斗将所需重量的饲料称取投放到散装饲料运输车。该工序会产生少量的粉尘和噪声。  **2.7原有项目污染物排放情况**  原有项目已建成投入运营多年，多年的运行中根据生产需求不断的进行了改造，本次评价中扩建前污染物产排源强以2016年11月《年产36万吨优质安全饲料生产线一期项目竣工环境保护验收检测报告》、2019年7月《年产6万吨反刍动物饲料生产线技术改造项目竣工环境保护验收检测报告》、2022年8月《云南滇大饲料有限公司燃煤锅炉改天然气锅炉、新增3#粉碎机建设项目竣工环境保护验收监测报告》、2023年10月《云南滇大饲料有限公司年产6万吨浓缩料生产线扩建项目验收监测报告》和《云南滇大饲料有限公司2024年年检检测报告》，报告中未明确或未考虑的污染物源强采用排污系数、物料平衡、类比现排污量等核算方法补充源强，原项目污染物排放情况如下：  **1、废气**  原有项目废气主要包括锅炉废气、车间生产过程中产生的含尘废气、食堂油烟、少量异味及汽车尾气。  **（1）锅炉废气**  原有项目设置3台4t/h天然气锅炉，废气经8m高排气筒（DA009）排出。   1. 排放量   根据2022年8月《云南滇大饲料有限公司燃煤锅炉改天然气锅炉、新增3#粉碎机建设项目竣工环境保护验收监测报告》，烟气量为1906.8万m3/a，原项目烟气中颗粒物最大排放浓度为8.1mg/m³，排放速率为0.029kg/h，0.087t/a；二氧化硫最大排放浓度为＜5mg/m³，本次浓度按5mg/m³计，排放速率为0.019kg/h，0.057t/a；氮氧化物最大排放浓度为124mg/m³，排放速率为0.528kg/h，1.58t/a。  ②达标情况  原有项目锅炉污染物排放浓度执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2要求，即颗粒物排放浓度≤20mg/m³；SO2排放浓度≤50mg/m³；NOx排放浓度≤200mg/m³，锅炉污染物排放浓度能满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2要求。  **（2）车间有组织颗粒物**  **排放量：**  ①一期十万吨优质安全饲料生产线：粉碎工段设置3台脉冲布袋除尘器+3根15m高排气筒（DA001、DA002、DA008）、制粒工段设置2台旋风除尘器+2根24m高排气筒（DA003、DA004）；膨化冷却工段设置1台旋风除尘器+20m高排气筒（DA014）；膨化粉碎工段1台脉冲布袋除尘装置+20m高排气通（DA015）；混合工段设置3套脉冲布袋除尘器+15m高排气筒（DA012）排放；包装工段设置1套脉冲布袋除尘器+15m高排气筒（DA013）排放  ②反刍动物饲料生产线：粉碎工段设置1台脉冲布袋除尘器+1根17m高排气筒（DA005）；制粒工段设置1台旋风除尘器+1根24m高排气筒（DA006）；膨化工段设置1台脉冲尘器和1台旋风除尘器+1根21m高排气筒（DA007）；混合工段设置1套脉冲布袋除尘器+15m高排气筒DA012排放；包装工段设置1套脉冲布袋除尘器+15m高排气筒DA013排放。  ③浓缩料生产线：粉碎工段设置1台脉冲布袋除尘器+1根15m高排气筒（DA010）；混合工段2台脉冲布袋除尘器、包装工段1台脉冲布袋除尘器+1根15m高排气筒（DA011）。  **监测数据：**  根据2016年11月《年产36万吨优质安全饲料生产线一期项目竣工环境保护验收检测报告》，**DA001排气筒**废气1314.9万m3/a、最大排放浓度约为23.5mg/m2、排放速率约为0.093kg/h，粉尘排放量约0.279t/a；**DA002排气筒**废气1779万m3/a、最大排放浓度约为8.66mg/m2、排放速率约为0.033kg/h，粉尘排放量约0.099t/a；**DA003排气筒**废气2236.2万m3/a、最大排放浓度约为8.66mg/m2、排放速率约为0.043kg/h，粉尘排放量约0.129t/a；**DA004排气筒**废气2581.5万m3/a、最大排放浓度约为37.2mg/m2、排放速率约为0.273kg/h，粉尘排放量约0.819t/a；  根据2019年5月《年产6万吨反刍动物饲料生产线技术改造项目竣工环境保护验收检测报告》，**DA005排气筒**废气852.6万m3/a、最大排放浓度约为6.35mg/m2、排放速率约为0.018kg/h，粉尘排放量约0.054t/a；**DA006排气筒**废气2068.2万m3/a、最大排放浓度约为8.14mg/m2、排放速率约为0.056kg/h，粉尘排放量约0.168t/a；**DA007排气筒**废气1362.6万m3/a、最大排放浓度约为6.68mg/m2、排放速率约为0.03kg/h，粉尘排放量约0.09t/a。  根据2022年8月《云南滇大饲料有限公司燃煤锅炉改天然气锅炉、新增3#粉碎机建设项目竣工环境保护验收监测报告》，**DA008排气筒**废气3325.8万m3/a、最大排放浓度约为14.2mg/m2、排放速率约为0.157kg/h，粉尘排放量约0.471t/a。  根据2023年10月《云南滇大饲料有限公司年产6万吨浓缩料生产线扩建项目验收监测报告》，**DA010排气筒**废气884.7万m3/a、最大排放浓度约为29.6mg/m2、排放速率约为0.087kg/h，粉尘排放量约0.26t/a；**DA011排气筒**废气249万m3/a、最大排放浓度约为24.7mg/m2、排放速率约为0.021kg/h，粉尘排放量约0.063t/a；**DA012排气筒**废气415.2万m3/a、最大排放浓度约为24.1mg/m2、排放速率约为0.033kg/h，粉尘排放量约0.099t/a；**DA013排气筒**废气588.9万m3/a、最大排放浓度约为24.8mg/m2、排放速率约为0.049kg/h，粉尘排放量约0.147t/a。  **DA014排气筒**废气3532.2万m3/a、最大排放浓度约为15.8mg/m2、排放速率约为0.182kg/h，粉尘排放量约0.55t/a；**DA015排气筒**废气1894.5万m3/a、最大排放浓度约为19.7mg/m2、排放速率约为0.129kg/h，粉尘排放量约0.39t/a。   1. 达标情况   原有项目有组织颗粒物排放浓度执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表2中相关标准要求，即颗粒物排放浓度≤120mg/m³，综上，原有项目DA001、DA002、DA008、DA012、DA013、DA014、DA015、DA003、DA004、DA005、DA006、DA007排气筒排放颗粒物浓度能满足GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表2中相关标准。  **（2）车间无组织颗粒物**  一期十万吨优质安全饲料生产线生产中投料、膨化、配料、混合及包装工段等环节产生粉尘。其中投料工段设置7套脉冲布袋除尘器，粉尘经脉冲布袋除尘器处理后排放于车间内；膨化工段设置1套旋风除尘器，粉尘经脉冲布袋除尘器处理后排放于车间内；配料工段设置2套脉冲布袋除尘器，粉尘经脉冲布袋除尘器处理后排放于车间内；粉碎、混合、包装工段未收集粉尘无组织排放于车间内。  反刍动物饲料生产线生产中投料、配料混合及包装工段等环节产生粉尘。其中投料工段设置2套脉冲布袋除尘器，粉尘经脉冲布袋除尘器处理后排放于车间内；粉碎、混合、包装工段未收集粉尘无组织排放于车间内。  浓缩料生产线生产线生产中投料、配料混合及包装工段等环节产生粉尘。其中投料工段设置6套脉冲布袋除尘器，粉尘经脉冲布袋除尘器处理后排放于车间内；粉碎、混合、包装工段未收集粉尘无组织排放于车间内。  ①排放量  根据2025年1月《云南滇大饲料有限公司2024年年检检测报告》，厂界无组织颗粒物最大排放浓度0.429mg/m3。  ②达标情况  原有项目无组织颗粒物排放浓度执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2无组织排放周界外浓度最高点≤1.0mg/m3要求，综上，原有项目无组织排放颗粒物满足GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2无组织排放限值要求。  **（3）厨房油烟**  员工食堂产生的炒菜油烟气，产生量不大，经油烟收集净化系统集中收集净化后于食堂所在建筑楼顶集中排放。  **（4）汽车尾气**  项目区内车辆进出时会有汽车尾气产生，其中含有少量碳氢化合物、NO、CO等污染物，产生量不大，呈无组织排放。  **（5）废气源强统计**  原有项目废气源强核算见表2-14。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **表2-14原有项目废气源强核算表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废气类型 | 产生源 | 收集治理措施 | | 污染物 | 排放量（t/a） | 排放浓度（mg/m³） | 排放速率（kg/h） | | 有组织废气 | 天然气锅炉 | 8m高排气筒（DA008） | | 烟气量 | 1906.8万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.087 | 8.1 | 0.029 | | SO2 | 0.057 | 5 | 0.019 | | NOX | 1.58 | 124 | 0.528 | | 一期十万吨优质安全饲料生产线 | 粉碎工段 | 1台脉冲布袋除尘器+15m的排气筒（DA001） | 烟气量 | 1314.9万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.279 | 23.5 | 0.093 | | 1台脉冲布袋除尘器+15m的排气筒（DA002） | 烟气量 | 1779万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.099 | 8.66 | 0.033 | | 1台脉冲布袋除尘器+15m的排气筒（DA008） | 烟气量 | 3325.8万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.471 | 14.2 | 0.157 | | 制粒工段 | 1台旋风除尘器+24m高排气筒（DA003） | 烟气量 | 2236.2万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.129 | 8.66 | 0.043 | | 1台旋风除尘器+24m高排气筒（DA004） | 烟气量 | 2581.5万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.819 | 37.2 | 0.273 | | 膨化工段 | 1台旋风除尘器+20m高排气筒（DA014） | 烟气量 | 3532.2万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.55 | 15.8 | 0.182 | | 1台脉冲布袋除尘装置+20m高排气通（DA015） | 烟气量 | 1894.5万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.39 | 19.7 | 0.129 | | 反刍动物饲料生产线 | 粉碎工段 | 1台脉冲布袋除尘器+17m的排气筒（DA005） | 烟气量 | 852.6万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.054 | 6.35 | 0.018 | | 制粒工段 | 1台脉冲布袋除尘器+24m的排气筒（DA006） | 烟气量 | 2068.2万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.168 | 8.14 | 0.056 | | 膨化工段 | 1台脉冲布袋除尘器+21m的排气筒（DA007） | 烟气量 | 1362.6万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.09 | 6.68 | 0.03 | | 十万吨优质安全饲料及反刍动物饲料生产线 | 混合工段 | 十万吨优质安全饲料生产线3台脉冲布袋除尘器、反刍动物饲料生产线1台脉冲布袋除尘器+1根15m高排气筒（DA012） | 烟气量 | 415.2万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.099 | 24.1 | 0.033 | | 包装工段 | 十万吨优质安全饲料生产线1台脉冲布袋除尘器、反刍动物饲料生产线1台脉冲布袋除尘器+1根15m高排气筒(DA013) | 烟气量 | 588.9万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.147 | 24.8 | 0.049 | | 浓缩料生产线 | 粉碎工段 | 1台脉冲布袋除尘器+1根15m高排气筒（DA010） | 烟气量 | 884.7万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.26 | 29.6 | 0.087 | | 混合、包装工段 | 混合工段2台脉冲布袋除尘器、包装工段1台脉冲布袋除尘器+1根15m高排气筒（DA011） | 烟气量 | 249万m³/a | / | / | | 颗粒物 | 0.063 | 24.7 | 0.021 | | 无组织废气 | 产生源 | | | 污染物 | 治理措施 | | 排放浓度（mg/m³） | | 生产车间 | | | 颗粒物 | 脉冲布袋除尘器 | | 0.429 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **2、废水**  原有项目废水包括生产废水和生活污水。  （1）生产废水  生产废水主要为锅炉废水，2022年8月《云南滇大饲料有限公司燃煤锅炉改天然气锅炉、新增3# 粉碎机建设项目竣工环境保护验收监测报告》，锅炉用水量为9979m3/a，其中蒸汽用水为8640 m3/a，软水制备系统再生废水907 m3/a，锅炉强排水432 m3/a。天然气锅炉系统再生废水和强排水进入清水池暂存，用于冲厕，之后同其他生活废水进入化粪池预处理，处理后排入自建污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后回用于绿化。  （2）生活污水  根据2016年11月《年产36万吨优质安全饲料生产线一期项目竣工环境保护验收检测报告》，生活废水产生量6.5m³/d，食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入化粪池处理，在经自建污水处理站处理后达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后回用于绿化。  （3）达标情况  根据2022年8月《云南滇大饲料有限公司燃煤锅炉改天然气锅炉、新增3# 粉碎机建设项目竣工环境保护验收监测报告》，经污水处理站处理后，PH值范围为6.7-7.2，其它各污染物最高排放浓度为：色度：＜5度、浊度：4NTU、五日生化需氧量：9.5mg/L、氨氮：7.02mg/L、总余氯：0.35mg/L、阴离子表面活性剂：0.46mg/L、溶解氧：3.5mg/L。各检测指标均可《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）表1中的“城市绿化、道路清扫、消防、施工建筑”限值标准。  **3、噪声**  原项目产噪设备主要为磁选机、筛分机、粉碎机、制粒机、空气压缩机、冷却机、空气干燥机、车间风机、锅炉房风机、运输车辆等机械设备运行时产生。根据2025年1月《云南滇大饲料有限公司2024年年检检测报告》对厂界四周噪声检测结果，项目东、西、南、北面厂界昼间噪声Leq在56-58dB（A）之间，夜间噪声在44-48dB（A）之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。  **4、固体废物**  **（1）一般固废**  1）初清筛杂质  初清筛产生的杂质主要由筛分出来的石块、泥块等杂质，产生量约为1.2t/a。经收集后交由环卫部门清运。  2）磁选杂质  磁选废物量为3.6t/a，磁选废物外售综合利用。  3）车间生产粉尘收尘灰  车间工艺粉尘收尘灰产生量为150.27 t/a，回用于生产。  4）废包装材料  原项目每年可产生废弃包装袋185.6t/a，统一收集后外售回收商处理。  5）生活垃圾  生活垃圾产生量16.5t/a，统一收集后委托环卫部门处置.  **（2）危险废物**  1）废机油  机械设备维护保养产生的废矿物油、含油抹布，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于HW08 废矿物油与含矿物油废物中机械维修过程中产生的废润滑油及含油抹布，废机油（HW08，900-214-08）、含油废抹布（HW08，900-249-08），废机油及含油抹布利用塑料桶收集之后，暂存与厂区内的危险废物暂存间内，定期由资质单位进行清运处理。扩建项目新增废机油及含油抹布0.1t/a。  项目生产期产生的固体废弃物主要为除尘器收集的车间工艺粉尘、筛分磁选过程产生的废弃物、废弃包装袋、生活垃圾等。  除尘器收集车间工艺粉尘收集后返回生产工艺继续生产饲料；筛分过程产生的废土石约0.6t/月，收集后交由环卫部门清运；磁选过程产生的废弃物约0.6t/月，收集后外售废品收购站；实验废液主要为废弃的酸、碱液，属于具有腐蚀性的废弃酸、碱液危险废弃物，该部分固废产生量较小，项目内机修产生的废机油（25kg/月）、含油抹布等均暂存于危险废物暂存间，委托云南银博坏保科技有限公司清运处置；废弃包装袋（14t/月）统一收集后外售废品收购站；生活垃圾（5t/月）和污水处理设施产生的污泥（20kg/月）委托宜良产投孵化营运管理有限公司清运处理。  原有项目固体废物处置率为100%。  **8、原有项目存在的环境保护问题**  根据现场踏勘及上文分析，原项目各项环保设施均正产运营，原项目废气、噪声达标排放，废水不外排，固废处置率100％。危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行防渗并做好台账记录；运营期间按照《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ986-2018）要求开展自行监测并填报年报；项目周边环境现状达标，因此，不存在与本项目有关的原有污染问题。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | **本项目位于宜良工业园区北古城片区，环境质量执行标准根据《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书》中相应的质量标准执行。**  **1、环境空气质量现状**  （1）环境空气基本项目质量现状  本项目位于宜良工业园区北古城片区，根据《云南宜良产业园区总体规划（2021-2035年）环境影响报告书》，项目区环境空气质量《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准。  根据昆明市生态环境局于2024年6月3日发布的《2023年度昆明市生态环境状况公报》，各县（市）区环境空气质量总体保持良好，各项污染物平均浓度均达到二级空气质量标准，与2022年相比，各县（市）区环境空气综合污染指数均上升。项目区环境空气质量能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准要求，因此项目所在评价区域为达标区。   1. 特征污染物质量现状   扩建项目特征污染物为TSP。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。本次大气环境质量现状分析引用云南巨路环保科技有限公司《废旧家电拆解生产线扩能升级改造项目》的现状监测数据，该项目监测单位为云南升环检测技术有限公司，监测时间为2024年4月28日~2024年4月30日，监测点位于滇大饲料厂区东北面约2500m，引用数据能够反应项目区TSP浓度现状，具体数据见表3-1。  **表3-1项目区TSP现状**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测项目 | 监测时段 | 浓度范围 | 标准  限值 | 达标情况 | | 总悬浮颗粒物 | 日均值 | 161~175 | 300 | 达标 |   综上所述，TSP24小时平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准。  综上，根据监测结果表明，项目所在地大气环境质量现状良好。  **2、地表水环境质量现状**  项目所在区域的地表水体为南盘江，南盘江位于项目东南侧约1.6km处。根据《昆明市和滇中产业新区水功能区划（2011~2030年）》，项目附近河段以及功能区划为南盘江沾益-宜良开发利用区，二级水功能区划为南盘江宜良工业、农业、渔业用水区，2030年南盘江水质考核目标为Ⅲ类。其执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。根据《2023年度昆明市生态环境状况公报》，与2022年相比，狗街断面水质类别由Ⅳ类提升为Ⅲ类，禄丰村断面、柴石滩断面水质类别由Ⅲ类提升为Ⅱ类，南盘江水环境质量现状满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准，项目区域水质现状满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。  **3、声环境质量现状**  项目所在区域属于宜良工业园区北古城片区，所处区域声环境功能属于3类区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），项目周边50m范围内无声环境保护目标，故本次评价不开展声环境现状监测。经调查了解，项目厂界临近的云南加大饲料有限公司、云南海大生物科技有限公司厂界噪声达标排放，项目周边无其他高噪声源，本项目区声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。  **4、生态环境**  本项目不涉及新增用地，占地范围内不涉及HJ19-2011《环境影响评价技术导则生态环境》涉及的特殊生态敏感区、重要生态敏感区等生态环境保护目标，故不进行生态环境影响现状评价。 |
| 环境保护目标 | 项目位于宜良工业园区北古城片区饲料产业基地，根据现场调查环境保护目标情况如下：  （1）声环境：根据现场调查，项目周围50m范围内无声环境保护目标。  （2）地下水环境：厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  （3）生态环境：项目位于工业园区内，不涉及新增用地。  （4）大气环境：根据现场调查，项目周围500m范围内无大气境保护目标。  项目主要保护目标见表3-2。  **表3-2项目环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 保护要素 | 名称 | 与项目方位关系 | 与项目距离关系 | 保护要素 | | 地表水 | 南盘江 | 东南 | 1.6km | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准 | |
| 污染物排放控制标准 | **1、大气污染物排放标准**  （1）施工期  项目施工期颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2中规定的限值，详见表3-3。  **表3-3大气污染物综合排放标准限值**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 污染物 | 无组织排放监控浓度限 | | | 监控点 | 浓度（mg/m³） | | 颗粒物 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |   （2）运营期  运营期产生的废气主要为粉尘，项目运营期粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。标准限值见表3-4。  **表3-4《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 有组织排放监控浓度限值 | | | | 无组织排放监控浓度 | | 标准来源 | | 最高允许排放速率（㎏/h） | | | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 监控点 | 浓度（mg/m3） | GB16297-1996《大气污染物  综合排放标准》 | | 排气筒m | 二级 | 修正后 | | 颗粒物 | 15 | 3.5 | 1.75 | 120 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |   备注：根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中7.1节规定，“排气筒高度需遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围200m半径范围的建筑5m以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格50%执行”。  **2、噪声污染物排放标准**  （1）施工期  （1）施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），具体见表3-5。  **表3-5建筑施工场界环境噪声排放限值**   |  |  | | --- | --- | | 昼间(dB) | 夜间(dB) | | 70 | 55 |   （2）运营期  项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，标准限值见下表。  **表3-6工业企业厂界环境噪声排放标准单位：dB(A)**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 声环境功能 | 昼间 | 夜间 | | 3类 | 65 | 55 |   夜间频发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于10dB(A)。夜间偶发噪声的最大声级超过限值的幅度不得高于15dB(A)。  **3、固体废物**  项目一般固体废物贮存执行《一般工业固废贮存和填埋场污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中贮存要求。 |
| 总量  控制  指标 | 根据扩建项目的排污特征，结合国家污染物排放总量控制原则，列出本项目建议执行的总量控制指标：  有组织：废气排放总量为9973.2万m³/a，颗粒物有组织排放量为4.49t/a；颗粒物无组织排放量为5.01t/a。  2、废水  本项目运营期无生产废水产生，项目员工依托原有，无新增人员，无生活污水产生。现有项目废水经厂内污水处理站处理达标后回用于绿化，不外排。故全厂不设水质总量控制指标。  3、固体废弃物  固废处置率为100%。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | **1、施工期废气污染防治措施：**  ①运输车辆产生的尾气  项目运输车辆产生的尾气少，呈无组织排放，通过大气稀释扩散后对环境的影响很小。  ②颗粒物  项目钻孔及焊接过程中会有颗粒物产生，产生的颗粒物较少，呈无组织间歇式排放，项目产生的颗粒物厂房内部洒水降尘及大气扩散后对外环境的影响较小。  **2、施工期废水污染防治措施：**  无施工废水产生，施工人员不在项目食宿，入厕依托现有设施，生活污水经现有污水处理设施处理后回用，不外排。  **3、施工期噪声污染防治措施：**  为了使项目厂界施工噪声达标，施工期间采取如下噪声防治措施：  （1）合理安排施工时段，合理布局施工场地。  （2）选用低噪声施工设备，从根本上降低源强。整体设备应安放稳固，并与地面保持良好接触，使用减振机座，降低噪声。施工期加强检查、维护和保养机械设备，保持润滑，紧固各部件，减少运行振动噪声。  （3）提倡文明施工，建立控制人为噪声的管理制度，增强施工人员的环保意识，提高防止噪声扰民的自觉性，减少人为噪声污染。  **4、施工期固体废物处置措施：**  施工产生的建筑垃圾按照当地建筑垃圾管理要求进行处置。施工人员产生的生活垃圾禁止随意丢弃，充分利用企业现有的垃圾收集设施集中收集，委托当地环卫部门定期清运处置。  整体而言，项目施工期内容简单，工期短，污染物排放呈间歇性排放，施工期的影响随着施工结束后消失，对周边环境影响较小；根据调查，项目施工阶段未发生环境污染事件。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **一、大气环境影响分析**  **1、污染物排放源汇总**  **表4-1废气污染物排放源汇总一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产排污环节 | 污染物种类 | 污染物产生情况 | | | 排放形式 | 治理设施 | | | 污染物排放情况 | | | | 排放标准（mg/m³） | | 烟气量/  万m³/a | 产生浓度（mg/m³） | 产生量（t/a） | 工艺 | 治理工艺去除率 | 是否为可行技术 | 烟气量/  万m³/a | 排放浓度（mg/m³） | 排放量（t/a） | 排放速率（kg/h） | | 1 | 生产线废气 | PM10 | 5143.2 | 1463.48 | 75.29 | 有组织 | 15台脉冲布袋除尘器（TA003~TA017）+1根15m高排气筒（DA016） | 集气罩收集效率90%，脉冲布袋除尘器除尘效率95% | 是 | 5143.2 | 73.49 | 3.77 | 1.26 | 120 | | 2 | 筒仓投料废气 | PM10 | 4830 | 298.14 | 14.4 | 有组织 | 5台脉冲布袋除尘器（TA018~TA022）+1根15m高排气筒（DA017） | 是 | 4830 | 15.01 | 0.72 | 0.58 | 120 | | 5 | 生产线投料口 | 颗粒物 | / | / | 2.88 | 无组织 | 集气罩收集后经脉冲布袋除尘器（TA001~TA002）处理后无组织排放 | / | 是 | / | / | 0.06 | 0.02 | 1.0 | | 6 | 清理工段 | 颗粒物 | / | / | 0.6 | 无组织 | 未收集颗粒物经厂房阻隔后无组织排放于车间内 | / | 是 | / | / | 0.24 | 0.08 | 1.0 | | 7 | 粉碎混合工段 | 颗粒物 | / | / | 6.87 | 无组织 | / | 是 | / | / | 2.75 | 0.92 | 1.0 | | 8 | 打包工段 | 颗粒物 | / | / | 0.9 | 无组织 | / | 是 | / | / | 0.36 | 0.12 | 1.0 | | 9 | 筒仓投料口 | 颗粒物 | / | / | 1.6 | 无组织 | / | / | 是 | / | / | 1.6 | 1.28 | 1.0 |     **表4-2废气排放口基本信息表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放口编号 | 排放口名称 | 排放口类型 | 污染物种类 | 排放口地理坐标 | | 排气筒高度（m） | 排气筒出口内径（m） | 排气温度（℃） | | 经度 | 纬度 | | 1 | DA016 | 生产线排气筒 | 一般排放口 | 颗粒物 | g103°11'45.579" | 24°59'39.891" | 15 | 0.6 | 30 | | 2 | DA017 | 筒仓排气筒 | 一般排放口 | 颗粒物 | g103°11'49.3221" | 24°59'41.6886" | 15 | 0.7 | 30 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **2、运营期废气产排情况**  营运期废气主要为粉尘，粉尘主要为筒仓投料废气、生产线投料废气、初清筛清理废气、粉碎废气、混合废气、包装废气。初清筛清理废气、粉碎废气、混合废气和包装废气经15台脉冲布袋除尘器（TA003~TA017）（风机设计风量17144~31428m³/h）处理后由1根15m高（DA016）排气筒排放；生产线投料废气经2台脉冲布袋除尘器处理后无组织排放于车间内。筒仓投料废气经5台脉冲布袋除尘器（TA018~TA022）（风机设计风量38640~50875m³/h）处理后由1根15m高（DA017）排气筒排放。  **（1）有组织废气**：  **①生产线有组织废气**  初清筛清理废气、粉碎废气、混合废气和包装废气经15台脉冲布袋除尘器（TA003~TA017）（风机设计风量17144~31428m³/h）处理后由1根15m高（DA016）排气筒排放，根据《主要污染物总量减排核算技术指南》（2022年修订），封闭负压收集效率按90%计；根据《注册环保工程师专业考试复习教材（第四版）大气污染防治工程技术与实践（全国勘察设计注册工程师环保专业管理委员会，中国环境出版社）》布袋除尘器除尘效率为99%—99.9%。（本次取95%进行计算），风机风量取17144m³/h。  **粉碎混合工段**  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“132饲料加工行业”，颗粒物有组织排放的产污系数见下表：  **表4-3 132饲料加工系数表摘要**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物指标 | | 系数单元 | 产污系数 | 末端治理技术名称 | | 配合饲料 | 玉米、蛋白质类原料（豆粕等）、维生素等 | 粉碎+混合+制粒（可不制粒）+除尘 | ＜10万吨/年 | 废气 | 颗粒物 | 千克/吨产品 | 0.043 | / | | 注：③预混合饲料产品选取系数表单中配合饲料的产污系数乘以调整系数1.2 | | | | | | | | |   该系数手册中2.4其它需要说明的问题，饲料加工行业的生产特点，将除尘系统纳入生产工艺设备，不在单独记录末端治理设施运行信息，饲料加工行业颗粒物的产生量和排放量相等，该行业手册只给出本行业废气颗粒物的有组织排放的产污系数。因此本项目（破碎+混合+除尘）配置脉冲布袋除尘器纳入生产工艺设备，不在单独记录末端治理设施运行信息，本项目产品产量为6万吨，产生量为3.09t/a，产生速率1.03kg/h，产生浓度60.08mg/m3，针对粉碎混合工段产生的颗粒物，配设7台脉冲布袋除尘器处理后由1根15m高（DA016）排气筒排放，排放量3.09t/a，排放速率1.03kg/h，排放浓度60.08mg/m3。  由于人工投料、清理、打包也会产生废气，且不在《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“132饲料加工行业”粉碎+混合+除尘工艺中，因此对投料、清理、打包等过程产生的废气单独进行核算。  **初清筛清理废气**  原料初清过程中，玉米、豆粕经初清去除粗杂；麦麸经初清筛清理杂质，初清、磁选过程中产生初清粉尘。参考《逸散性工业粉尘控制技术》－谷物贮仓，粒料初清粉尘排放因子取0.1kg/t•原料，进入初清工序的物料约6万t/a，故粉尘产生量约为6t/a，粉尘经3台脉冲布袋除尘器处理后由1根15m高（DA016）排气筒排放，则初清筛清理粉尘有组织粉尘产生量5.4t/a，产生速率1.8kg/h，产生浓度104.99mg/m3；排放0.27t/a，排放速0.09kg/h，排放浓度5.25mg/m3。  **打包废气**  袋装成品包装过程中产生包装粉尘。参考《逸散性工业粉尘控制技术》－谷物贮仓，装运粉尘排放因子取0.15kg/t•装料，项目包装量60000t/a，则包装粉尘产生量约9t/a，项目设置5台脉冲布袋除尘器处理后由1根15m高（DA016）排气筒排放，经咨询设备厂家，集气罩收集效率为90%，脉冲布袋除尘器除尘效率为95%，本次风机风量取17144m³/h，则包装工段粉尘有组织粉尘产生量8.1t/a，产生速率2.7kg/h，产生浓度157.49mg/m3；排放量0.41t/a，排放速率0.14kg/h，排放浓度8.17mg/m3。  项目初清筛清理废气、粉碎、混合废气和包装废气经15台脉冲布袋除尘器（TA003~TA017）处理后由1根15m高（DA016）排气筒排放，根据以上计算，粉尘产生量65.09t/a，产生速率21.69kg/h，产生浓度1265.16mg/m3；排放量3.26t/a，排放速率1.09kg/h，排放浓度63.58mg/m3。  **②筒仓投料废气**  项目粒料直接由运输车辆送至筒仓区卸料棚，经托盘运输至粒料接料口，流量秤计量后经液压翻板进入下料坑，然后进入筒仓区暂存，输送过程全封闭；筒仓区物料盛装满后，剩余粒料运输至原料库区进行暂存；后期经托盘运输至粒料接料口，流量称计量后经液压翻板进入下料坑。液压翻板进入下料坑过程会产生粒料投料粉尘。参考《逸散性工业粉尘控制技术》－谷物贮仓，粒料投料粉尘参照卡车卸料排放因子取0.16kg/t•原料，项目设置8个250t筒仓，用于暂存浓缩料及预混料生产线散装原料，根据业主提供资料，筒仓年储存豆粕量约10万t/a，投料时间约1250h，故粉尘产生量约16t/a，筒仓投料废气经5台脉冲布袋除尘器（TA018~TA022）处理后由1根15m高（DA017）排气筒排放，经咨询设备厂家，集气罩收集效率为90%，脉冲布袋除尘器除尘效率为95%，本次风机风量取38640m³/h，则筒仓投料口有组织粉尘产生量14.4t/a，产生速率11.52kg/h，产生浓度298.14mg/m3；排放量0.72t/a，排放速率0.58kg/h，排放浓度15.01mg/m3。  表4-4项目有组织废气的产排情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 污染物 | 产生量（t/a） | 集气罩收集效率（％） | 除尘器处置率（%） | 有组织 | | | | 排放量（t/a） | 速率（㎏/h） | 浓度（mg/m³） | | 生产线有组织废气（DA016） | 颗粒物 | 75.29 | 90 | 95 | 3.77 | 1.26 | 73.49 | | 筒仓投料废气（DA017） | 14.4 | 0.72 | 0.58 | 15.01 |   **废气非正常排放**  本扩建项目的非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率，即脉冲布袋除尘器除尘效率为30％，其排放情况如表4-5所示。  **表4-5废气非正常排放情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **非正常排放原因** | **污染物** | **非正常排放浓度mg/m3** | **单次持续时间/h** | **年发生频次/次** | **应对措施** | **标准限值** | **执行标准** | **是否**  **达标** | | **浓度/(mg/m3)** | | DA016 | 环保设施故障 | 颗粒物 | 885.44 | 0.5 | 1 | 立即停产检修 | 120 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | **超标** | | DA017 | 颗粒物 | 86.96 | 0.5 | 1 | 立即停产检修 | 120 | **达标** |   根据上表可知，非正常排放情况下，DA016排气筒排放粉尘浓度远远超过排放标准要求，非正常工况下外排废气对周边环境空气影响极大，为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：  ①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；  ②定期更换滤袋，滤袋一年更换一次；  ③建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；  ④应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。  **（2）无组织废气**：  **1）人工投料废气**  生产车间内原料向受料口倾倒过程会产生一定的颗粒物，该部分颗粒物主要是原料中的杂质颗粒物，参考《逸散性工业粉尘控制技术》－谷物贮仓，粒料投料粉尘参照卡车卸料排放因子取0.16kg/t•原料，根据业主提供资料，人工投料占总原料的30％，本项目原辅材料用量约6万t/a，则人工投料粉尘产生量约为2.88t/a。根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业——饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110—2020）中表3原料处理投料口废气排放方式为无组织排放，本扩建项目投料工序设置脉冲布袋除尘器，颗粒物由集气罩收集后经2台脉冲布袋除尘器（TA001~TA002）处理，颗粒物排放量约0.14t/a，厂房环境相对密闭，粉尘经厂房阻隔后，约有60%在车间沉降，40%排至外环境，则投料工序无组织排放量为0.06t/a，0.02kg/h。  **2）清理工序未收集颗粒物**  清理工序大部分被收集处理，少量颗粒物不能被收集外溢至厂房内及排入外环境中。根据计算，扩建项目清理工序未收集粉尘量0.6t/a，厂房环境相对密闭，粉尘经厂房阻隔后，约有60%在车间沉降，40%排至外环境，则粉碎工序无组织排放量为0.24t/a，0.08kg/h。  **3）粉碎混合工序未收集颗粒物**  粉碎混合工序大部分被收集处理，少量颗粒物不能被收集外溢至厂房内及排入外环境中。根据计算，扩建项目粉碎工序未收集粉尘量约6.87t/a，厂房环境相对密闭，粉尘经厂房阻隔后，约有60%在车间沉降，40%排至外环境，则粉碎混合工序无组织排放量为2.75t/a，0.92kg/h。  **4）打包工序未收集颗粒物**  根据计算，扩建项目包装工序未收集粉尘量约0.9t/a，厂房环境相对密闭，粉尘经厂房阻隔后，约有60%在车间沉降，40%排至外环境，则投料工序无组织排放量为0.36t/a，0.12kg/h。  **5）筒仓投料口未收集颗粒物**  根据计算，筒仓投料口未收集粉尘量约1.6t/a，1.28kg/h，无组织排放于室外。  **5）异味**  原辅材料在储存、运输及生产过程中产生少量异味，呈无组织散逸在仓库、主车间内。  **6）汽车尾气**  项目内运输车辆驶入、驶出时会排放少量尾气，其中含CH、NO2、CO、粉尘等少量污染物，呈无组织排放。  综上分析，项目运营期无组织废气产排情况见表4-6。  **表4-6项目运营期无组织废气产排情况一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 生产工序 | 污染物 | 产生量（t/a） | 排放量（t/a） | | 生产线投料口 | 颗粒物 | 0.14 | 0.06 | | 清理工序 | 颗粒物 | 0.6 | 0.24 | | 粉碎混合工序 | 颗粒物 | 6.87 | 2.75 | | 打包工序 | 颗粒物 | 0.9 | 0.36 | | 筒仓投料口 | 颗粒物 | 1.6 | 1.6 | | 总计 | / | 10.11 | 5.01 |   **2、废气达标情况分析**  根据表4-4核算，本扩建项目清理、粉碎、混合和打包工段废气经15台脉冲布袋除尘器（TA003~TA017）处理后+1根15m高排气筒（DA016）排放，处理后有组织废气排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放速率、排放浓度要求；筒仓投料口废气经5台脉冲布袋除尘器（TA018~TA022）处理+1根15m高排气筒（DA017）排放，处理后有组织废气排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放速率、排放浓度要求。饲料加工活动在封闭车间内进行，车间自然沉降后无组织粉尘排量较小，对周围环境影响较小。  **3、废气处理技术可行性分析**  根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110-2020）附录C废气污染防治可行技术参考表，本项目袋式除尘器属于表中所列的可行技术，袋式除尘是技术成熟、高效和经济的废气处理方式，本项目加工过程中产生的废气经袋式除尘器处理后达标排放，从废气处理方式上是可行、可靠的。  **4、结论**  项目所在区域环境空气质量可达《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准要求，属于大气环境质量达标区。项目运营期产生的大气污染物主要为颗粒物，本扩建项目清理、粉碎、混合和打包工段废气经15台脉冲布袋除尘器（TA003~TA017）处理后+1根15m高排气筒（DA016）排放，处理后有组织废气排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放速率、排放浓度要求；筒仓投料口废气经5台脉冲布袋除尘器（TA018~TA022）处理+1根15m高排气筒（DA017）排放，处理后有组织废气排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放速率、排放浓度要求；生产线投料工段经2台脉冲布袋除尘器（TA001~TA002）处理后无组织排放；清理、粉碎、混合、包装工段、筒仓投料口未收集粉尘经厂房阻隔后无组织排放于车间内，项目废气对周边环境影响较小。  **3、废气监测计划**  **①自行监测要求**  根据《排污单位自行监测技术指南农副食品加工业》（HJ986-2018），项目运营期大气监测计划见下表。  **表4-11项目废气监测计划一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测时段 | 类别 | | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 | | 运营期 | 废气 | 有组织排放 | 生产车间排气筒出口（DA016） | 颗粒物 | 1次/半年 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准 | | 筒仓排气筒出口（DA017） | 颗粒物 | 1次/半年 | | 无组织排放 | 厂界上风向设一个参照点，下风向设3个监控点 | 颗粒物 | 1次/半年 |   **②竣工环境保护验收监测**  当项目建成后达到环境保护竣工验收条件时，应对项目进行自主验收；根据本项目的污染特征以及本报告表提出的环境保护措施，项目环境保护竣工验收监测计划如下：  **表4-12环境保护竣工验收监测计划**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **类型** | **监测点位** | **监测因子** | **监测频次** | **执行标准** | | **1** | 有组织 | 生产车间排气筒出口（DA016） | 颗粒物 | 监测2天，每天3次 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准 | | **2** | 筒仓排气筒出口（DA017） | 颗粒物 | 监测2天，每天3次 | | **2** | 无组织 | 厂界上风向设一个参照点，下风向设3个监控点 | 颗粒物 | 监测2天，每天3次 |   **2、水环境影响分析**  本扩建项目不新增生活污水，生产车间级设备均不清洗，无生产废水产生。故本环评不对废水进行分析。  **3、声环境影响分析**  **4.2.3.1噪声污染源强核算**  项目运营期噪声主要来源于各种生产设备运行及运输车辆产生的噪声。其噪声范围值为75~90dB（A）之间，再采取基础减震、室外墙体隔声，降噪效果约15dB（A）。主噪声源距厂界距离详见下表。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | **表4.2-13工业企业噪声源强调查清单（室外声源）单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **声源名称** | **数量(台/套)** | **型号** | **空间相对位置(m)** | | | **声源源强** | **声源控制措施** | **运行时段** | | X | Y | Z | **声压级（dB(A)）** | | 1 | 脉冲布袋除尘器1 | 1 | / | 91.22 | 126.15 | 1 | 80 | 优先使用低噪声设备，安装消音器、减震软垫，厂界加强绿化 | 昼间10h | | 2 | 脉冲布袋除尘器2 | 1 | / | 105 | 126.66 | 1 | 80 | | 3 | 脉冲布袋除尘器3 | 1 | / | 119.67 | 126.54 | 1 | 80 | 昼间10h | | 4 | 脉冲布袋除尘器4 | 1 | / | 135.36 | 126.03 | 1 | 80 | 昼间10h | | 5 | 脉冲布袋除尘器5 | 1 | / | 143.52 | 126.15 | 1 | 80 | 昼间10h | | 6 | 风机1 | 1 | / | 92.49 | 126.15 | 1 | 90 | 昼间10h | | 7 | 风机2 | 1 | / | 106.27 | 126.54 | 1 | 90 | 昼间10h | | 8 | 风机3 | 1 | / | 121.07 | 126.66 | 1 | 90 | 昼间10h | | 9 | 风机4 | 1 | / | 136.51 | 125.9 | 1 | 90 | 昼间10h | | 10 | 风机5 | 1 | / | 144.29 | 125.9 | 1 | 90 | 昼间10h |   **注：原点位于项目西北侧，原点经纬度坐标为104.48387745°E，23.14441489°N。**  **表4-14工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **声源名称** | **型号** | **数量（台/套）** | **声源源强** | **声源控制措施** | **空间相对位置(m)** | | | **距室内边界距离（m）** | **室内边界声级（dB(A)）** | **运行时段** | **建筑物插入损失（dB(A)）** | **建筑物外噪声** | | | **声功率级（dB(A)）** | X | Y | Z | **声压级（dB(A)）** | **建筑物外距离（m）** | | 1 | 圆筒初清筛 | TCQY63 | 1 | 85 | 优先使用低噪声设备，安装消音器、减震垫、墙壁隔声 | 19.57 | 67.24 | 1 | 13.1 | 62.7 | 昼间10h | 15 | 47.7 | 1 | | 2 | 圆锥粉料初清筛 | SCQZ90\*80\*110 | 1 | 85 | 24.32 | 66.69 | 1 | 13.5 | 62.4 | 47.4 | 1 | | 3 | 脉冲布袋除尘器6 | LNGM18 | 1 | 80 | 18.45 | 71.15 | 1 | 7.8 | 62.2 | 47.2 | 1 | | 4 | 脉冲布袋除尘器7 | TBLF4 | 1 | 80 | 24.32 | 70.32 | 1 | 8.0 | 61.9 | 46.9 | 1 | | 5 | 脉冲布袋除尘器8 | TBLF4 | 1 | 80 | 20.29 | 67.13 | 1 | 13.6 | 57.3 | 42.3 | 1 | | 6 | 脉冲布袋除尘器9 | LNGM18 | 1 | 80 | 24.9 | 66.67 | 1 | 13.8 | 57.2 | 42.2 | 1 | | 7 | 脉冲布袋除尘器10 | TBLF4 | 1 | 80 | 24.25 | 68.13 | 1 | 13.5 | 57.4 | 42.4 | 1 | | 8 | 风机6 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 90 | 19.18 | 71.1 | 1 | 8.0 | 71.9 | 56.9 | 1 | | 9 | 风机7 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 90 | 24.95 | 70.11 | 1 | 8.2 | 71.7 | 56.7 | 1 | | 10 | 风机8 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 90 | 20.38 | 67.13 | 1 | 13.8 | 67.2 | 52.2 | 1 | | 11 | 风机9 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 90 | 24.69 | 66.67 | 1 | 14.0 | 67.1 | 52.1 | 1 | | 12 | 风机10 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 90 | 24.29 | 68.13 | 1 | 13.7 | 67.3 | 52.3 | 1 | | 13 | "超越”锤片式粉碎机 | SWFP66x60D\_C | 1 | 90 | 16.74 | 64.61 | 1 | 14.2 | 66.9 | 51.9 | 1 | | 14 | 脉冲布袋除尘器11 | LNGm36 | 1 | 80 | 16.84 | 64.61 | 1 | 14.4 | 56.8 | 41.8 | 1 | | 15 | 风机11 | 6-30-6A | 1 | 90 | 16.93 | 64.58 | 1 | 14.6 | 66.7 | 51.7 | 1 | | 16 | 脉冲布袋除尘器12 | TSTS50 | 1 | 80 | 17.3 | 61.23 | 1 | 16.5 | 55.7 | 40.7 | 1 | | 17 | 脉冲布袋除尘器13 | TSTS50 | 1 | 80 | 1754 | 56.11 | 1 | 16.5 | 55.7 | 40.7 | 1 | | 18 | 脉冲布袋除尘器14 | BLMY15 | 1 | 80 | 17.46 | 52.16 | 1 | 16.7 | 55.5 | 40.5 | 1 | | 19 | 风机12 | 6-30-4A | 1 | 90 | 18.36 | 61.06 | 1 | 16.9 | 65.4 | 50.4 | 1 | | 20 | 双层高效混合机1 | SJHS0.2 | 1 | 75 | 30.74 | 60.61 | 1 | 16.8 | 50.5 | 35.5 | 1 | | 21 | 双层高效混合机2 | SJHS0.2 | 1 | 75 | 30.58 | 57.52 | 1 | 16.8 | 50.5 | 35.5 | 1 | | 22 | 双层高效混合机3 | SJHS0.2 | 1 | 75 | 30.77 | 55.01 | 1 | 16.9 | 50.4 | 35.4 | 1 | | 23 | 混合机4 | SJHS1 | 1 | 75 | 30.5 | 52.72 | 1 | 17.1 | 50.3 | 35.3 | 1 | | 24 | 脉冲布袋除尘器15 | STLZ750 | 1 | 80 | 31.3 | 60.69 | 1 | 17.0 | 55.4 | 40.4 | 1 | | 25 | 脉冲布袋除尘器16 | STLZ750 | 1 | 80 | 31.22 | 57.52 | 1 | 17.0 | 55.4 | 40.4 | 1 | | 26 | 脉冲布袋除尘器17 | BLMY25 | 1 | 80 | 31.38 | 54.91 | 1 | 17.1 | 55.3 | 40.3 | 1 | | 27 | 风机13 | 4-72-4A-2-5.5kW | 1 | 90 | 31.04 | 60.02 | 1 | 17.5 | 65.1 | 50.1 | 1 | | 28 | 脉冲布袋除尘器18 | TBLF4 | 1 | 80 | 33.13 | 60.6 | 1 | 17.5 | 55.1 | 40.1 | 1 | | 29 | 脉冲布袋除尘器19 | BLMY25 | 1 | 80 | 35.04 | 60.52 | 1 | 17.8 | 54.9 | 39.9 | 1 | | 30 | 脉冲布袋除尘器20 | TBLF4 | 1 | 80 | 32.83 | 56.47 | 1 | 25.6 | 51.8 | 36.8 | 1 | | 31 | 脉冲布袋除尘器21 | BLMY15 | 1 | 80 | 4.93 | 46.7 | 1 | 26.4 | 51.6 | 36.6 | 1 | | 32 | 脉冲布袋除尘器22 | TBLF4 | 1 | 80 | 35.28 | 56.03 | 1 | 25.9 | 51.7 | 36.7 | 1 | | 33 | 风机14 | 4-72-4A | 1 | 90 | 35.34 | 57.32 | 1 | 26.0 | 61.7 | 46.7 | 1 | | 34 | 风机15 | 4-72Ⅱ-4.2A-2-4kW | 1 | 90 | 35.1 | 59.48 | 1 | 26.8 | 61.4 | 46.4 | 1 | | 35 | 风机16 |  | 1 | 90 | 34.4 | 56.55 | 1 | 26.5 | 61.5 | 46.5 | 1 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | **（2）预测模式**  本次评价采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中推荐模式预测项目运行期间产生的噪声值，预测采用公式如下：  Lp(r)＝Lp(r0)+DC－（Adiv＋Aatm＋Agr＋Abar＋Amisc)  式中：L——受声点的声压级，dB（A）；  L0——声源源强，dB（A）；  DC——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级Lw的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；  r0——声源及受声点之间的距离，m；  Adiv、Aatm、Agr、Abar、Amisc——各种衰减量，分别为几何衰减、空气吸收、地面效应、屏障屏蔽、其他多方面效应引起的衰减量，dB（A）。  ①几何发散  对于室外点声源，不考虑其指向性，几何发散衰减计算公式为：  LA（r）=LA（r0）－20Lg（r/r0）  ②声屏障引起的衰减  声屏障引起的衰减按下式计算：    式中：N—菲涅尔数，    ③空气吸收引起的衰减  空气吸收引起的衰减按下式计算：    式中：r—预测点距声源的距离，m；  r0—参考点距声源的距离，m；  α—每1000米空气吸收系数。  ④Agr及Aemisc衰减  Agr（地面效应）及Aemisc（其他衰减）包括声波传播过程中由于云、雾、温度梯度、风及引起的声能量衰减，本次评价中忽略不计。  （2）室内声源对厂界环境噪声预测点贡献值预测模式  室内声源首先换算为等效室外声源，再按各类声源模式计算。  ①首先计算出某个室内声源靠近围护结构处的倍频带声压级：    式中：Loct，1为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，Lwoct为某个声源的倍频带声功率级，r1为室内某个声源与靠近围护结构处的距离，R为房间常数，Q为方向性因子。  **（3）预测结果**  评价采用降噪后的噪声源强（见上表4-13、4-14），厂界噪声贡献值预测结果见表4-15，等声值线分布图见图4-5。  **表4-15厂界噪声贡献值预测结果表单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **X(m)** | **Y(m)** | **离地高度(m)** | **最大贡献值(dB)** | **标准限值** | **达标情况** | | **昼间** | **昼间** | | 1 | 东厂界 | 187.83 | 105.53 | 1.2 | 34.14 | 65 | 是 | | 2 | 南厂界 | 100.80 | -49.80 | 1.2 | 24.52 | 65 | 是 | | 3 | 西厂界 | -13.41 | 81.51 | 1.2 | 27.85 | 65 | 是 | | 4 | 北厂界 | 134.65 | 134.19 | 1.2 | 51.3 | 65 | 是 |   **图4-1项目东厂界线接收点噪声预测结果图**  **图4-2项目南厂界线接收点噪声预测结果图**  **图4-3项目西厂界线接收点噪声预测结果图**  **图4-4项目北厂界线接收点噪声预测结果图**  **图4-5噪声贡献值等声值线分布图**  项目区仅昼间生产，夜间不生产，由上述预测结果可知，项目通过采取措施和距离衰减后，项目昼间各厂界四周噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，故运营期对区域声环境的影响是可以接受的，环评提出以下措施：  1）选用低噪声设备，合理布局，尽量远离；  2）机械设备安装基础减震等措施；  3）生产线主要产噪设备使用彩钢瓦密闭，隔声减噪；  4）加强项目场地内及场界四周的绿化，可起到隔声降噪作用；加强对机械设备的维修和保养，确保设备正常运行。  **（4）监测计划**  **①自行监测计划**  项目运营过程中污染物监测频次参照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）自行监测要求进行。  **表4-17项目自行监测计划表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测**  **时段** | **因素** | **监测点位** | **监测指标** | **监测频次** | **执行排放标准** | | **运营期** | 噪声 | 项目厂界四周外1m处 | LeqdB（A） | 1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准 |   **②竣工验收监测要求**  项目建成后需进行项目竣工环保验收，竣工环保验收监测根据《竣工环境保护验收技术指南污染影响类》中的相关要求执行，如下表所示：  **表4-18项目验收监测计划表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测**  **时段** | **因素** | **监测点位** | **监测指标** | **时间及频次** | **执行排放标准** | | **运营期** | 噪声 | 项目厂界四周外1m处 | LeqdB（A） | 监测2天，昼间、夜间各一次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准 |   **4、固体废物环境影响分析**  扩建项目不新增员工，无新增生活垃圾产生，项目新增固体废物主要为原料初清筛、生产车间除尘器收集粉尘，物料废弃外包装物、废机油等。  **（1）一般固废**  1）初清筛杂质  初清筛产生的杂质主要由筛分出来的石块、泥块等杂质，根据现有生产线生产经验，产生量约为0.6t/a。经收集后交由环卫部门清运。  2）磁选杂质  根据原项目的实际运行情况，生产过程中永磁筒对原料中的金属进行去除，磁选选出杂质量约为原料用量的0.005%，可外售给废品收购站收集处理，原料使用量约6万t/a，则磁选废物量为3t/a，磁选废物外售综合利用。  3）车间生产粉尘收尘灰  收集车间工艺粉尘主要包括粉碎、混合以及包装等工段粉尘收尘灰，产生量约为75.51t/a，回用于生产。  4）废包装材料  一部分原辅材料是包装好后运进厂的，原辅材料使用后包装材料就变成了固废。每年原料用量约6万吨，按每袋50kg计，可产生40万个包装袋，每只袋子重量按0.044kg计算，则每年可产生废弃包装袋17.6t/a。统一收集后外售回收商处理。  **（2）危险废物**  项目生产机械设备保养和维修过程中需要更换机油，根据《国家危险废物名录（2025年版）》，更换下的废机油类别属“HW08废矿物油”，废物代码为“900-249-08”，危险废物分类为“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油”，危险特性具有“毒性、易燃性”，产生量约0.1t/a，收集后暂存于危险废物暂存间，委托云南银博坏保科技有限公司清运处置。  项目依托原有1间16m2危废暂存间，危废暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求建设，满足“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”要求，并设置有导流槽及集液池，标识标牌。使用密闭容器对废机油进行收集，并将收集容器贴上标签，设置警示牌。危废在厂区暂存后交由有资质单位处置。  固废的统计及处置情况见表4-19所示。  **表4-19本项目固废产生情况及处置措施**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固废名称** | **产生工序** | **形态** | **主要成分** | **预测产生量（t/a）** | **属性** | **处置利用方式** | | **1** | 初清筛杂质 | 清理工序 | 固态 | / | 0.6 | 一般工业固废 | 收集后交由环卫部门清运 | | **2** | 磁选杂质 | 固态 | / | 3 | 一般工业固废 | 统一收集后出售给废品收购站 | | **3** | 车间生产粉尘收尘灰 | 废气处理 | 固态 | SS | 75.51 | 一般工业固废 | 回用于生产 | | **4** | 废包装材料 | 投料工序 | 固态 | SS | 17.6 | 一般工业固废 | 统一收集后外售回收商处理 | | **5** | 废机油 | 设备、车辆检修 | 固态 | / | 0.1 | 危险废物  HW08 | 收集后暂存于厂区现有危废暂存间，委托云南银博坏保科技有限公司清运处置 |   综上，项目各项固废均得到有效处置，处置率达100%。  **5、三本账的核算情况**  项目“三本账”核算见表4-20。  **表4-20项目“三本账”核算表单位：t/a**   | **种类** | **污染物名称** | **原有工程排放量** | **本次工程排放量** | **以新带老削减量** | **扩建完成后排放量** | **排放变化增减量** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废气 | 废气量 | 24992.1万m3/a | 9973.2万m3/a | 0 | 34965.3万m3/a | +9973.2万m3/a | | NOX | 1.58 | 0 | 0 | 1.58 | 0 | | SO2 | 0.057 | 0 | 0 | 0.057 | 0 | | 颗粒物 | 3.705 | 4.49 | 0 | 8.195 | +4.49 | | 废水 | 废水量 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | COD | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | BOD5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | NH3-N | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | SS | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 总氮 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 总磷 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |   **三、环境风险分析**  **1、风险调查**  环境风险是指突发性事故对环境（或健康）的危害程度。环境风险评价目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目施工和运行期间可能发生的突发性事件或事故引起有毒有害、易燃易炸等物质泄漏，或突发事件产生新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中7.1条的规定，风险调查重点关注内容包括物质风险、生产系统风险和危险物质向环境转移的途径。  物质风险：主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。  生产系统风险：包括主要生产装置、储运设施、公用工程和辅助生产设施以及环保设施等。  危险物质向环境转移的途径风险：包括分析危险物质特性及可能的环境风险类型，识别危险物质影响环境的途径，分析可能影响的环境敏感目标。  因此，项目环境风险主要为：废机油风险。  废机油在项目区存储量为0.1t，远小于附录B中油类物质临界量2500t。厂区危废暂存间废矿物油一旦泄露，泄漏物经雨水管沟进入附近地表水，对地表水体水质造成影响；或经雨水冲刷进入土壤环境，进而污染土壤及地下水环境。  **2、风险潜势判定**  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录C，项目危险物质及工艺系统危险性（P）由危险物质数量与临界量比值（Q）和行业及生产工艺（M）确定。  本项目涉及多种危险物质，按下式进行计算Q值：  Q=q1/Q1+q2/Q2+…+qn/Qn  式中：q1，q2，…，qn——每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1，Q2，…，Qn——每种危险物质的临界量，t。  当Q＜1时，该项目环境风险潜势为I。  当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。  **表4-21项目Q值确定表**   | **风险物质** | **CAS号** | **最大存在总量*qn*/t** | **临界量*Qn*/t** | ***Q*值** | | --- | --- | --- | --- | --- | | 油类物质（废矿物油） | / | 0.1 | 2500 | 0.00004 |   经识别，本项目Q值为0.00004，在Q＜1范围内，该项目环境风险潜势为Ⅰ。  **3、评价等级**  本项目环境风险潜势划分为I，根据HJ169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》，项目环境风险评价等级为简单分析。  **4、环境风险分析**  ①对地表水的影响  项目生产过程产生的废机油一旦大量的泄露，泄漏物经雨水进入附近地表水体，对地表水体造成影响。  ②对土壤、地下水环境的影响  厂区生产过程产生的废机油一旦大量的泄露，泄露后进入土壤环境，从而影响土壤环境及地下水环境。  ③火灾事故二次污染影响  项目危险废物暂存间废机油发生火灾，废机油燃烧产生的废气对大气环境造成影响。  **5、环境风险防范措施及应急要求**  （1）环境风险防范措施  1）废机油及其收集桶须收集后统一暂存于危废暂存间；  2）项目废机油暂存间设置防晒、防雨淋等装置，即使在事故状态下，废机油不会被雨水冲刷，随着雨水而进入地表水体；  3）设计堵截泄露的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器最大储量或总储量的1/5；  4）废机油暂存间采用防渗混凝土建设，渗透系数≤1.0×10-10cm/s的要求；  5）危废暂存间设置导流渠及收集池，在发生泄漏等情况下，将泄漏的危险废物导流至收集池中，收集池采用防渗混凝土进行建设；  6）废机油暂存间安排专人负责，每天定期巡查，对防渗地面开裂、储油罐开裂等情况进行巡查记录，并及时上报处理；  7）废机油暂存间设置严禁烟火等标志；设施内有照明设施和安全观察窗口；建立完善的消防设施。消防设备、器材及工具要齐全完整。  （2）应急要求  1）该项目建成后，建设单位应按照《突发环境事件应急预案管理暂行办法》要求更新完善现有应急预案，并报昆明市生态环境局宜良分局备案。具体编制要求见下表：  **表4-22突发环境事件应急预案修编制要点**   | 序号 | 修编条目 | 修编要点 | | | --- | --- | --- | --- | | 1 | 总则 | （1）修编目的 | | | （2）修编依据 | | | （3）适用范围 | | | （4）应急预案体系 | | | （5）应急工作原则 | ①优先原则 | | ②以人为本、减少危害原则 | | ③本预案突发环境事件分级原则 | | 2 | 公司基本情况 | （1）公司概况 | ①地理位置 | | ②自然条件 | | ③周边环境 | | ④厂区平面分布 | | （2）生产工艺  基本情况 | ①生产原辅材料消耗量及贮存量 | | ②产品名称及产量 | | ③生产工艺流程 | | ④生产废弃物及储存处置情况 | | 3 | 环境风险源及环境风险评价 | （1）主要环境风险源识别 | | | （2）风险源事故环境影响分析 | ①液态泄漏事故影响分析 | | ②固态泄漏事故影响分析 | | ③气态系统影响分析 | | （3）风险事故管理 | ①环境事故预防措施 | | ②环境事故发生后措施 | | 4 | 组织机构及职责 | （1）应急组织体系 | | | （2）指挥机构及职责 | ①应急救援指挥部的组成及职责 | | ②突发事件应急处置小组 | | 5 | 预防和预警 | （1）环境风险源监控 | ①液态储罐区 | | ②固态储存区 | | ③气体系统 | | ④运输 | | （2）预警行动 | | | （3）报警、通讯及联络方式 | ①报警联络方式 | | ②内部通讯方式 | | ③外部通讯方式 | | 6 | 信息报告与通报 | （1）内部报告 | ①事故信息报告 | | ②事故信息通报 | | ③电话通报及联系词内容 | | （2）信息上报 | | | （3）事故报告内容 | | | 7 | 应急响应与措施 | （1）分级响应机制 | | | （2）响应程序 | | | （3）应急措施 | ①泄漏事故应急措施 | | ②中毒应急措施 | | ③其他应急措施 | | （4）应急终止 | ①应急终止条件 | | ②应急终止的程序 | | （5）应急终止后的行动 | | | 8 | 后期处置 | （1）善后处置 | | | （2）保险 | | | （3）工作总结与评价 | | | 9 | 保障措施 | （1）通信与信息保障 | | | （2）应急队伍保障 | | | （3）应急物资装备保障 | | | （4）经费保障 | | | （5）其他保障 | ①已有救援装备保障 | | ②交通运输保障 | | ③救援医疗保障 | | ④治安保障 | | 10 | 培训与演练 | （1）培训 | | | （2）演练 | ①演练内容 | | ②演练方式 | | （3）记录与考核 | | | 11 | 奖惩 | （1）事故应急救援工作实行奖励制 | | | （2）事故应急救援工作实行责任追究制 | | | 12 | 预案的评审、备案、发布和更新 | | | | 13 | 预案的实施和生效时间 | | | | 14 | 附件、术语和定义 | | | | 15 | 附件 | （1）应急救援通讯录 | | | （2）重要物资装备的清单 | | | （3）规范化格式文本 | | | （4）关键的路线、标识和图纸 | ①警报系统分布及覆盖范围 | | ②重要环境防护目标及分布图 | | ③应急救援路线等相关分布图 | | ④主要环境风险源分布图 | | （5）相关应急预案名录 | | | （6）有关协议或备忘录 | | | 16 | 预案格式规范和要求 | （1）统一使用A4白色复印纸或胶版纸装订 | | | （2）应急预案封面应载明编制企业名称、应急预案名称、预案版本号、备案时间、备案登记编号，预案编制时间、预案实施时间、编制单位等内容，按照预案备案登记表、备案申请表、发布页、预案目录、正文、专家评估意见等顺序依次装订。 | | | （3）批准页：应急预案必须经发布单位主要负责人批准方可发布。 | | | （4）正文使用4号仿宋字体，单倍行距。 | | | 17 | 备注 | 此编制要点是作为企业编制突发环境事件应急预案的参考，是环保部门指导和规范企业预案编制评估、进行预案形式审查的主要依据。 | |   2）定期进行环境突发事故应急演练，通过演练使工作人员熟悉逃生路线和疏散方式，掌握废机油泄漏处置方式和方法，锻炼和提高相关人员在突发事故情况下的快速救援有效降低事故危害，减少事故损失。定期进行演练还可以使应急人员更清晰的明确各自的职责和工作程序，提高协同作战的能力，保证应急救援工作能够有效、迅速的开展。  **6、危险废物收集、贮存要求**  （1）危废暂存间设置要求  危废暂存间的建设、危险废物的临时贮存、转运处置应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）环境管理要求严格执行，危废暂存间应符合下列要求：  A、危废暂存间地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，按设计要求做防渗处理，建筑材料必须与危险废物相容。  B、应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和环保部门制定的专用危险废物警示标识要求，在暂存间外的明显处设置危险废物的警示标识。  C、危废暂存间内要有安全照明设施和消防设施。  原有项目已建设有危废暂存间，面积约16m2，现有危废暂存间未采取防渗处理措施，本次评价要求对危险废物暂存间进行整改，整改后危险废物暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。  （2）危险废物收集、储存及管理要求  按照国家环境保护总局令第5号《危险废物转移联单管理办法》及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）相关要求严格执行，具体要求如下：  A、危险废物收集时应根据危险废物的数量、危险特性、物理形态等因素确定包装形式，包装材料要与危险废物相容。  B、装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留100mm以上的空间；盛装危险废物的容器上必须粘贴危险废物标签。  C、必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。  D、设置相关运行管理台账，危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。  **7、环境风险评价结论**  严格采取以上措施后，该项目发生风险事故的概率较小。危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设，即使废机油泄露，可暂存于暂存间内，不会外排至外环境中。认真执行评价所提出的各项综合风险防范措施后，可将事故发生的几率降至最低，对工程风险事故的环境影响控制在可接受范围内。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、  名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 投料废气 | 颗粒物 | 半密闭负压集气罩（收集效率90%）+2套脉冲布袋除尘器（TA001~TA002）（除尘效率为95%）处置后无组织排放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准 |
| 清理废气 | 半密闭负压集气罩（收集效率90%）+3套脉冲布袋除尘器（TA003~TA005）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 |
| 粉碎废气 | 半密闭负压集气罩（收集效率90%）+1套脉冲布袋除尘器（TA006）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 |
| 配料混合废气 | 半密闭负压集气罩（收集效率90%）+6套脉冲布袋除尘器（TA007~TA012）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 |
| 包装废气 | 半密闭负压集气罩（收集效率90%）+5套脉冲布袋除尘器（TA013~TA017）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA016排放 |
| 筒仓废气 | 半密闭负压集气罩（收集效率90%）+5套脉冲布袋除尘器（TA018~TA022）（除尘效率为95%），处置后引至15m高排气筒DA017排放 |
| 粉碎、混合、包装工段未收集粉尘 | 车间沉降 |
| 地表水环境 | / | / | / | / |
| 声环境 | 设备 | 噪声 | 合理布局、减震垫、厂房隔声、距离衰减、消音器 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | （1）初清筛产生的杂质经收集后交由环卫部门清运；  （2）初清筛粉尘、车间生产粉尘收尘灰，经收集后回用于生产；  （3）物料废弃外包装物，磁选杂质，经收集后可回收利用的在厂区内重复使用，不可利用的外售回收商资源化利用处置。  （4）项目运营期因各种生产设备运行维护及保养过程产生的废机油，集中分类收集和暂存，定期委托云南银博坏保科技有限公司清运处置。 | | | |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 厂区采取分区防渗措施，已建危废暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的防渗要求进行建设。 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险防范措施 | 废机油收集后储存于危废暂存间内，委托有资质的单位定期进行清运处置；严格按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》要求，修编《突发环境事件应急预案》，组织专家及周边相关单位评审并上报昆明市生态环境局宜良分局备案。 | | | |
| 其他环境管理要求 | / | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 项目属于农副产品加工中的饲料加工，属于允许类项目，项目在现有厂区建设，施工期对环境影响很小；运营期会产生一定的污染，在建设单位认真实施本环评提出的废气、噪声、固体废物治理措施及生态保护措施，落实环保各项投资，外排污染物可达标排放，环境影响在可接受范围内，环境功能区质量能够满足相应标准要求，环境风险可控。项目实施后，从环保角度分析，项目建设是可行的。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | SO2 | 0.057 | / | / | 0 | 0 | 0.057 | 0 |
| 氮氧化物 | 1.58 | / | / | 0 | 0 | 1.58 | 0 |
| 颗粒物 | 3.705 | / | / | 4.49 | 0 | 8.195 | +4.49 |
| 废水 | CODcr | 0 | / | / | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 氨氮 | 0 | / | / | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 一般工业  固体废物 | 初清筛杂质 | 1.2 | / | / | 0.6 | 0 |  | +0.6 |
| 磁选杂质 | 3.6 | / | / | 3 | 0 |  | +3 |
| 除尘灰 | 150.27 |  |  | 75.51 |  |  | +75.51 |
| 废包装材料 | 185.6 | / | / | 17.6 | 0 |  | +17.6 |
| 生活垃圾 | 16.5 | / | / | 0 | 0 |  | 0 |
| 危险废物 | 废机油 | 0.4 | / | / | 0.1 | 0 |  | +0.1 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①